

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

38/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 16 września 2024 r. Nr 38

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **444035** (22) 2023 03 10

(51) *A01K 47/06* (2006.01)
A01K 51/00 (2006.01)

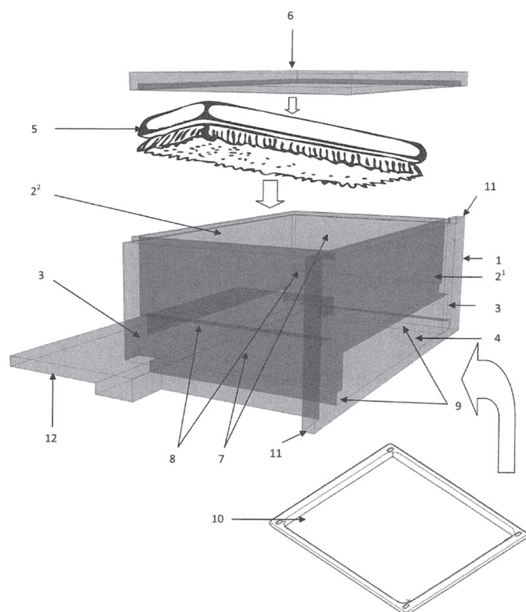
(71) GREENBACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) RYBAK WOJCIECH

(54) **Nakładka na wylotkę do ula pszczelego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku nakładka na wylotkę do ula pszczelego, ma postać prostopadłościanu, którego tylna i przednia ściana w dolnych częściach posiadają prostokątny, poziomy otwór, natomiast wewnątrz prostopadłościanu w dolnej płaszczyźnie, na całej jej powierzchni znajduje się wgłębienie, przeznaczone do umieszczania w nim płynu lub nawilżonej gąbki lub lepu, natomiast w górnej przestrzeni prostopadłościanu umieszczana jest szczotka z włosiem skierowanym w dół w kierunku dolnej płaszczyzny prostopadłościanu, tworząc pomiędzy dolną płaszczyzną, a szczotką oraz otworami w przedniej i tylnej Ścianie prostopadłościanu przelotową przestrzeń.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **444029** (22) 2023 03 09

(51) *A01N 25/04* (2006.01)
A01N 65/08 (2009.01)
A01N 65/22 (2009.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BADAWCZO-WDROŻENIOWE ACRYLMED DR LUDWIKA WŁASIŃSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Śrem

(72) ADAMSKA JOANNA; DEPCZYŃSKA EWELINA; SZYMAŃSKA MAGDALENA; WŁASIŃSKA KATARZYNA

(54) **Środek izolujący dla skażeń pochodzących z poprzedniego cyklu hodowli drobiu i zwierząt oraz sposób otrzymywania środka izolującego dla skażeń pochodzących z poprzedniego cyklu hodowli drobiu i zwierząt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania środka izolującego dla skażeń pochodzących z poprzedniego cyklu hodowli drobiu i zwierząt, w którym miesza się co najmniej ekstrakty i/lub olejki eteryczne pozyskiwane z roślin oraz wodę, charakteryzujący się tym, że do masy dyspersji alkidowej modyfikowanej uretanem w ilości od 40 do 50 części wagowych dodaje się żywicę polisiloksanowo-silanową, w ilości od 2 do 10 części wagowych, a całość miesza się uzyskując mieszaninę A, a niezależnie do butylglikolu w ilości od 0,5 do 2 części wagowych dodaje się od 0,05 do 0,2 części wagowych, pozyskanego z roślin z klasy Magnoliopsida, głównie rodziny jasnotowatych (Lamiaceae), ekstraktu, który otrzymany został w drodze ekstrakcji w aparacie Soxhleta i/lub olejku otrzymanego w procesie destylacji wodnej, po czym całość miesza się uzyskując mieszaninę B, a następnie do mieszaniny B dodaje się bezkobaltową sykatywę, w ilości od 0,5 do 2 części wagowych, po czym całość miesza się uzyskując mieszaninę C, w dalszej kolejności łączy się mieszaninę A z mieszaniną C, a całość dokładnie miesza się, po czym dodaje się roztwór modyfikowanego poliuretanu w glikolu polipropylenowym w ilości od 0,5 do 2 części wagowych, Methylchloroisothiazolinone z Methylisothiazolinone, w ilości od 0,1 do 0,5 części wagowych i wodę, przy czym całość miesza się do uzyskania lepkości w zakresie Brookfield 2/200 [mPa*s] max. 600, pH w zakresie 7,0 – 9,0 oraz gęstości min. 1,0g/cm^3. Przedmiotem zgłoszenia jest także środek otrzymany powyższym sposobem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **444040** (22) 2023 03 10

(51) *A23C 9/13* (2006.01)
A23C 9/123 (2006.01)
A23L 33/16 (2016.01)
A23L 33/155 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) KOLANOWSKI WOJCIECH; ZWOLAK AGNIESZKA

(54) **Jogurt probiotyczny z dodatkami prozdrowotnymi oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania składu jogurtu naturalnego zawierającego oprócz znanych dotychczas składników, jak prozdrowotne bakterie probiotyczne (Lactobacillus acidophilus i Bifidobacterium bifidum) pełniące technologiczną funkcję w zakwasie jogurtowym oraz prozdrowotną substancję prebiotyczną (inulina) pełniącą technologiczną funkcję stabilizatora, zestawu bioaktywnych składników niezbędnych w syntezie hormonów tarczycowych oraz przeciwdziałających rozwojowi stanu zapalnego tarczycy. Naturalny jogurt probiotyczny z dodatkami prozdrowotnymi, charakteryzuje się tym, że dodatek prozdrowotny stanowi selen (Se), cynku (Zn), Jod (I) oraz witamina D_3 w następujących ilościach: selen – w ilości od 25 do 30 µg, na 100 g produktu; cynk – w ilości od 4 do 6 mg, na 100 g produktu; jod – w ilości od 25 do 35 µg, na 100 g produktu, witamina D_3 – w ilości od 2 do 3 µg, na 100 g produktu. Istotą sposobu otrzymywania jogurtu naturalnego z dodatkami prozdrowotnymi według wynalazku jest to, że do preparowanej masy jogurtu dodaje się sproszkowany premiks substancji wzbogacających: selen (Se), cynk (Zn), jod (I) oraz witamina D_3 w ilości od 30 mg do 40 mg, korzystnie 35 mg premiksu na 100 g preparowanej masy jogurtu, co zapewnia następujące zawartości poszczególnych składników prozdrowotnych w jogurcie: selen – w ilości od 25 do 30 µg, na 100 g produktu;

cynk – w ilości od 4 do 6 mg, na 100 g produktu; jod – w ilości od 25 do 35 µg, na 100 g produktu, witamina D_3 – w ilości od 2 do 3 µg, na 100 g produktu. Składniki miesza się do całkowitego rozpuszczenia, poddaje homogenizacji, pasteryzacji, zaszczepia się zakwasem jogurtowym od 2% do 5% korzystnie 3,5% zawierającym bakterie probiotyczne i inkubuje do wytworzenia skrzepu jogurtowego, przy czym w czasie inkubacji bakterie probiotyczne Lactobacillus acidophilus i Bifidobacterium bifidum namnaża się do ilości od 10^6 do 10^7 jtk (żywych komórek bakteryjnych) na 1 g jogurtu (10^8 do 10^9 jtk na 100 g jogurtu).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **444014** (22) 2023 03 09

(51) *A23G 3/48* (2006.01)
A23G 3/46 (2006.01)
A61K 35/20 (2006.01)
A23L 33/10 (2016.01)
A23G 3/50 (2006.01)
A23L 3/40 (2006.01)

(71) STOWARZYSZENIE PASTORÓWKA, Grodziszcze
(72) KLIKS JAROSŁAW; KORYCKA-KORWEK JUSTYNA

(54) **Baton owocowy i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest baton owocowy zawierający suszone owoce, w tym daktyle charakteryzujący się tym, że zawiera grys jabłkowy z wysuszonych wytłoków jabłkowych w ilości 35% - 37%, colostrum bovinum w ilości 5%, suszone daktyle w ilości 6% - 9%, suszone morele w ilości 13% - 16%, suszone śliwki w ilości 8% - 17% oraz suszonego ananasa w ilości 15% i suszone jagody goji w ilości 9% albo suszoną czarną porzeczkę w ilości 22% albo suszone maliny w ilości 25%. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania batonu owocowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **444063** (22) 2023 03 10

(51) *A23J 1/12* (2006.01)
B01D 11/02 (2006.01)

(71) PROTEINRISE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) TRUSEK ANNA; JÓŹWIAK MICHAŁ

(54) **Metoda pozyskiwania białka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda pozyskiwania białka z suchego młóta browarnianego występującego w postaci wyjściowego, niezmielonego granulatu (o średnicy z zakresu od 3 do 6 cm) lub granulatu zmielonego (o średnicy od 0,3 do 2,9 cm) pochodzącego z produkcji piwa, czyli z wysłodzin. Ekstrakcja białka następuje przy użyciu wysłodziny w ilości od 20 do 350 gram na 1 litr roztworu o odczynie zasadowym, w czasie od 30 min do 48 h w środowisku wysokotemperaturowym, czyli w temperaturze co najmniej 50°C. Następnie filtracją lub wirowaniem doprowadza się do uzyskania udziału masowego cieczy w materiale stałym poniżej 30%. Doczyszczanie roztworu białka wraz z usuwaniem zasady odbywa się z użyciem wody na instalacji membranowej z zamontowaną membraną ultrafiltracyjną lub dializacyjną mającą pory o wielkości w zakresie od 1 do 20 kDa.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444061** (22) 2023 03 13

(51) *A23L 2/02* (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)

(71) DRINK ID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
(72) DZIEDZIŃSKI MARCIN; KOBUS-CISOWSKA JOANNA; SZCZEPANIAK OSKAR; STACHOWIAK BARBARA

(54) **Linia klarownych napojów energetyzujących na bazie soków i kofeiny z wykorzystaniem procesu mikrokapsułkowania z sokiem z korzenia żeń-szenia (Panax ginseng) oraz sposób wytwarzania linii napojów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia klarownych napojów energetyzujących na bazie soków i kofeiny z wykorzystaniem procesu mikrokapsułkowania z sokiem z korzenia żeń-szenia (Panax ginseng), zawierająca 4% wagowe mikrokapsułkowanej kofeiny, zawieszonej w od 10% do 20% wagowych soku z buraka, a także mieszaninę dwóch soków wybranych spośród soku jabłkowego, soku pomarańczowego lub soku z ananasa oraz dodatek soku z korzenia żeń-szenia w ilości 1% - 3% w jakim dodatek soku z żeń-szenia jest klarowany, a skład linii napojów energetyzujących na bazie soków i kofeiny z wykorzystaniem procesu mikrokapsułkowania do jakich wprowadzony jest dodatek żeń-szenia, w korzystnych przykładach wykonania przedstawia poniższa tabela, ilości podane w procentach wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania linii napojów energetyzujących na bazie soków i kofeiny z wykorzystaniem procesu mikrokapsułkowania z sokiem z korzenia żeń-szenia (Panax ginseng) charakteryzujący się tym, że korzeń żeń-szenia poddaje się kolejno procesom: mycia w wodzie o temperaturze 45°C - 55°C w czasie 10 - 15 minut; żeń-szeń poddaje się tłoczeniu w prasie i uzyskuje mętny surowy sok, a następnie prowadzi się klarowanie soku tak, że wstępne klarownie prowadzi się poprzez wirowanie z prędkością 2000 RPM w czasie 5 minut w temperaturze pokojowej, po czym prowadzi się termiczne strącenie białek w środowisku kwaśnym z zastosowaniem kwasu cytrynowego lub kwasu mlekowego w ilości do uzyskania pH 4,6, po ustabilizowaniu się pH mieszaninę soku oraz kwasu ogrzewa się tak, że strącenie białek prowadzi się w temperaturze 72°C w czasie minimum 10 sekund, ale nie więcej niż 120 sekund i strącone termicznie białka oddziela się od pozostałego soku poprzez sedymentację i/lub wirowanie, w czasie minimum 1 godziny, ale nie więcej niż 6 godzin w temperaturze chłodniczej tj. 4°C - 8°C, a w przypadku sedymentacji sok znad osadu oddziela się mechanicznie, następnie wytwarza się napoje funkcjonalne z sokiem klarownym z żeń-szenia oraz mikrokapsułkowaną kofeiną do jakich wprowadza się od 1% do 3% uzyskanego soku klarowanego.

(4 zastrzeżenia)

l.p.	Kofeina mikrokapsułkowana	Burak (sok)	Czarna porzeczka (sok)	Sok jabłkowy (sok)	Pomarańcza (sok)	Ananas (sok)
1.	4	20	10	70	-	-
2.	4	10	-	50	40	-
3.	4	10	-	-	70	20
4.	4	10	-	20	-	70

A1 (21) **444083** (22) 2023 03 15

(51) *A23L 17/00* (2016.01)
A23B 4/22 (2006.01)
A23B 4/28 (2006.01)
A23J 1/04 (2006.01)
C12N 9/64 (2006.01)
A23B 4/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SZYMCZAK BARBARA; KAMIŃSKI PATRYK

(54) **Sposób poprawy dojrzałości mięsa marynowanych śledzi o niskiej jakości technologicznej z wykorzystaniem proteaz trawiennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy dojrzałości mięsa marynowanych śledzi o niskiej jakości technologicznej (poławianych w sezonie żerowania) z wykorzystaniem proteaz trawiennych, który charakteryzuje się tym, że przed marynowaniem przez 4 do 5 doby świeże lub mrożone-rozmrożone filety śledzia o niskiej jakości technologicznej składuje się w surowym preparacie proteaz trawiennych (SPPT) i/lub nastrzykuje się surowym preparatem proteaz trawiennych (SPPT). Składowanie prowadzi się

w warunkach chłodniczych (najlepiej w temperaturze 0°C-2°C) od 1 do 24 godzin (najlepiej nie więcej niż 4 - 8 godzin), w stosunku filety śledzia do surowy preparat proteaz trawiennych (SPPT) od 2:1 do 1:2 (masa : masa). Podczas nastrzykiwania stosuje się od 0,1% do 10% surowy preparat proteaz trawiennych (SPPT) względem masy filetów śledzia. Przy składowaniu i/lub nastrzykiwaniu stosuje się surowy preparat proteaz trawiennych (SPPT) otrzymany w sposób znany z polskiego zgłoszenia patentowego nr P.443190. Sposób wytwarzania SPPT polega na tym, że rozdrobnione przewody pokarmowe ryb miesza się z 1% - 10% wodnym roztworem etanolu w proporcji 1:1-10 (masa : objętość), mieszaninę homogenizuje się, a następnie oddziela osad. Przed dodaniem wodnego roztworu etanolu lub po oddzieleniu osadu po homogenizacji dodaje się NaCl do uzyskania jego końcowego stężenia co najmniej 3%, miesza się, a następnie oddziela się osad, aby po obu etapach uzyskać surowy preparat proteaz trawiennych z ryb.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444019** (22) 2023 03 09

(51) *A47B 96/20* (2006.01)
A47B 47/05 (2006.01)
F16B 12/02 (2006.01)

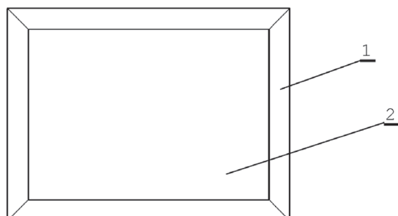
(71) ALUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dylewo

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; SZPAKIEWICZ TOMASZ

(54) **Front meblowy**

(57) Front meblowy składa się z ramki (1) i wypełnienia (2). Ramka (1) wykonana jest z profili. Profil posiada prostokątny przekrój z prostokątnym wgłębieniem, tworzącym kanał wypełnienia, przy czym na rogach ramki (1) profile są połączone narożnikami o prostokątnym przekroju. Ramka (1) ma kształt prostokąta, a na rogach ramki (1) profile przycięte są pod kątem 45 stopni. Narożniki posiadają wycięcia montażowe. Narożniki wykonane są z tworzywa sztucznego. Narożniki wykonane są z poliamidu. Profile wykonane są z aluminium. Profile połączone są z narożnikami za pomocą wkrętów.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444098** (22) 2023 03 14

(51) *A47C 1/12* (2006.01)
A47C 4/02 (2006.01)

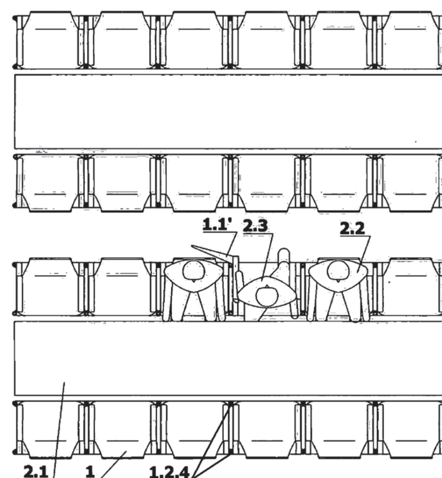
(71) CHROMNIAK ANDRZEJ, Facimiech

(72) CHROMNIAK ANDRZEJ

(54) **Krzesło z ruchomym siedzeniem**

(57) Krzesło z ruchomym siedzeniem, które może być ustawione w linii prostej po dwóch stronach stołu albo w postaci zamkniętego, względnie otwartego wielokąta, gdzie poszczególne krzesła połączone są z sąsiednimi za pomocą złącza śrubowego pojedynczego, względnie zawierającego więcej łączników, znamienne tym, że składa się z podstawy oraz siedzenia zwłaszcza z oparciem, gdzie podstawa jest ułożona na podłodze i ma obu jej stronach ukształtowane do góry, równolegle do osi krzesła, dwie ścianki (1.2.4), o wysokości nóg krzesła, a górne krawędzie ścianek przybierają postać dwóch prowadnic, które współpracują ze swoimi odpowiednikami wykształconymi na bocznych krawędziach siedzenia, gdzie jedno połączenie jest zawiasowe, pozwalające na obrót siedzenia z oparciem o kąt prosty, a drugie połączenie jest suwliwe, pozwalające jedynie na przesuwanie siedzenia wzdłuż osi krzesła do tyłu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444054** (22) 2023 03 13

(51) *A61C 8/00* (2006.01)
A61C 13/265 (2006.01)
A61C 13/225 (2006.01)
B25B 15/00 (2006.01)
F16B 23/00 (2006.01)

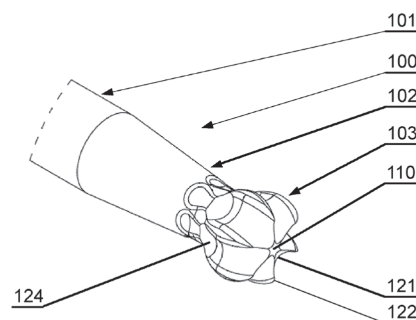
(71) ORZEŁOWSKI ALEKSANDER PRACOWNIA TECHNIKI DENTYSTYCZNEJ ALMADENT, Pabianice

(72) WĄSIK GRZEGORZ

(54) **Śrubokręt oraz śruba do mocowania elementów na implantach stomatologicznych**

(57) Śrubokręt zawierający interfejs do współpracy z gniazdem śruby w pozycji nachylenia osi śrubokręta pod kątem względem osi śruby, przy czym interfejs ma zamocowaną na ramieniu kulistą głowicę z wybraniami, przy czym ramię ma kształt stożka zwężającego się ku głowicy, o średnicy mniejszej podstawy, mniejszej od średnicy zewnętrznej głowicy, przy czym głowica zawiera sześć wybrań w kształcie wycinka okręgu przebiegających obwodowo wokół kuli stanowiącej środek głowicy, a pomiędzy wybraniami zawiera sześć zębów, charakteryzuje się tym, że kula stanowiąca środek głowicy (103) jest przesunięta względem kuli (112) opisującej zewnętrzny kształt głowicy (103) w kierunku ramienia (102) w końcowym odcinku każdego z wybrań (121) znajdującym się bliżej ramienia (102) wykonane są poprzeczne względem osi śrubokręta zagłębienia (124) w kształcie wycinka kuli, natomiast powierzchnia czołowa (110) głowicy (103) jest ścięta.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444062** (22) 2023 03 13

(51) *A63H 27/10* (2006.01)
F17C 5/06 (2006.01)

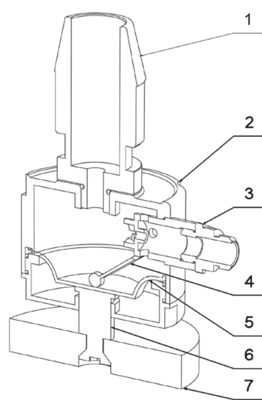
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BADAWCZO-PRODUKCYJNE AVIOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KUMOCH LECHOSŁAW

(54) **Automatyczny zestaw do napełniania balonów meteorologicznych**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest automatyczny zestaw do napełniania balonów meteorologicznych, zawierający korpus (2) osadzony na podstawie (7), dyszę (6) mocowaną w szyjce balonu meteorologicznego, zespół zaworu (3) doprowadzający gaz oraz dźwignię zaworu (4) zamykającą/otwierającą zespół zaworu (3), charakteryzujący się tym, że korpus (2) zamocowany jest w sposób ruchomy na króćcu (6) sprzężonym z podstawą (7), na wymienionym króćcu (6) wewnątrz korpusu (2) opiera się membrana uszczelniająca (5), która przesuwa dźwignię (4) zespołu zaworu (3) zamocowanego z boku korpusu (2), nad membraną uszczelniającą (5) i dźwignią zaworu (4), przy czym, podczas napełniania balonu gazem korpus (2) leży na podstawie (7), a króciec (6) poprzez elastyczną membranę (5) odchyla dźwignię (4) zaworu do góry, dając zawór otwarty, a po osiągnięciu właściwego napełnienia balonu korpus (2) unosi się do góry, króciec (6) zwalnia nacisk na dźwignię (4) zaworu (3) i dźwignia (4) opada na dół zamykając zawór (3), a tym samym przepływ gazu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **444037** (22) 2023 03 10

(51) *B02C 18/14* (2006.01)
B02C 18/18 (2006.01)
B27L 11/00 (2006.01)

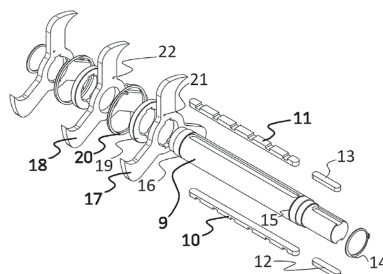
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WARGUŁA ŁUKASZ; KUKLA MATEUSZ; WIECZOREK BARTOSZ; MAJEWSKI TOMASZ

(54) **Maszyna rozdrabniająca do drewna z wielonożowym mechanizmem tnącym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna rozdrabniająca do drewna z wielonożowym mechanizmem tnącym z przeciwostrzem z nożami osadzonymi na wale napędzanym poprzez sprzęgło silnikiem elektrycznym. Wielonożowy mechanizm tnący posiada osadzone wpustowo na wale (9) i ułożone na przemian noże stałe (17) i noże ruchome (18), przy czym noże ruchome (18) osadzone są na wale (9) pomiędzy nożami stałymi (17) za pomocą sprężyn skrętnych (20) lub spiralnych (24), nadto na wale (9) osadzone są również wpusty z podcięciami I i II (10 i 11), a podcięcia są wykonane w miejscach, gdzie są osadzane noże ruchome (18), nadto noże stałe (17) są pierwsze i ostatnie w układzie noży.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444080** (22) 2023 03 15

(51) *B23K 20/12* (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) WACHOWSKI MARCIN; KOSTUREK ROBERT

(54) **Sposób wykonania połączeń doczołowych aluminiowo-magnezowych elementów bimetalicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania połączeń doczołowych aluminiowo-magnezowych elementów bimetalicznych, gdzie spajanie odbywa się w dwóch etapach techniką FSW, w pierwszej kolejności spaja się warstwy wykonane ze stopów aluminium stosując prędkość obrotową narzędzia z zakresu 400 – 1000 obr./min, prędkość posuwu z zakresu 50 – 200 mm/min i zagłębienie narzędzia równe grubości warstwy aluminiowej, a w drugiej kolejności spaja się warstwy wykonane ze stopów magnezu stosując prędkość obrotową narzędzia z zakresu 1600 – 1800 obr./min, prędkość posuwu z zakresu 100 – 300 mm/min i zagłębienie narzędzia równe grubości warstwy magnezowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444027** (22) 2023 03 09

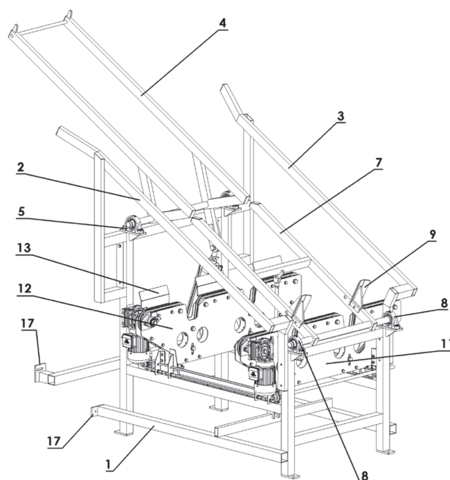
(51) *B23Q 7/14* (2006.01)
B65G 61/00 (2006.01)
B65D 19/38 (2006.01)

(71) GAŁECKI ROBERT, Rawa Mazowiecka

(72) GAŁECKI ROBERT

(54) **Nastawne urządzenie odbierające zbite palety ze stołów do zbijania palet**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nastawne urządzenie odbierające zbite palety ze stołów do zbijania palet służące do usprawnienia produkcji palet na w/w stołach. Nastawne urządzenie składa się z ramy (1) mocowanej do stołu do zbijania palet za pomocą płytek



montażowych (17), bandy lewej (2) i bandy prawej (3) przykręconych do ramy (1), ramienia zabierającego (4), które do ramy (1) zamocowane jest za pomocą łożysk stojakowych (5). Ramię zabierające (4) uruchamiane jest za pomocą siłownika zamocowanego na ramie (1). W skład urządzenia wchodzi także ramię odbierające (7) zamocowane do ramy (1) za pomocą łożysk stojakowych (8). Ramię odbierające (7) uruchamiane jest za pomocą siłownika zamocowanego na ramie (1). Urządzenie ma odbojniki (9) służące do zatrzymania palety oraz dwa przenośniki (11, 12) do przemieszczania zbitych palet, przy czym przenośnik (12) dodatkowo wyposażony jest w bandy (13) pomagające naprowadzić opadającą paletę. Przenośniki (11, 12) wyposażone są w łożyska liniowe zamocowane na wałkach przymocowanych do ramy (1), służące do nastawiania odpowiedniego rozstawu przenośników (11, 12) za pomocą przekładni łańcuchowej, symetrycznie zsuwającej lub rozsuwającej przenośniki (11, 12).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444036** (22) 2023 03 10

(51) *B29B 17/00* (2006.01)
B29B 17/02 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)
B09B 3/35 (2022.01)
B09B 3/40 (2022.01)
B09B 3/80 (2022.01)
B09B 101/75 (2022.01)
C08J 11/06 (2006.01)
C08J 11/08 (2006.01)

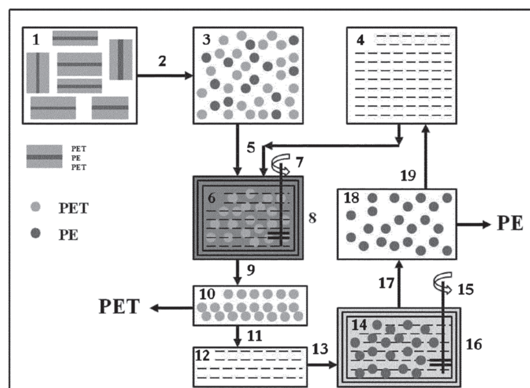
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) ZIELIŃSKI MAREK; MIĘKOŚ EWA; SROCZYŃSKI DARIUSZ; SKRZYPEK SŁAWOMIRA; FENYK ANNA; SZCZUKOCKI DOMINIK; CZARNY-KRZYMIŃSKA KAROLINA

(54) **Sposób rozdzielania komponentów odpadowych laminatów foliowych typu PET/PE/PET**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozdzielania komponentów, z których składają się odpadowe laminaty foliowe typu PET/PE/PET, pochodzące z produkcji. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie procesu rozdzielania komponentów laminatów (1) następuje pocięcie laminatów foliowych do wielkości 3 – 5 mm, a następnie poprzez proces proszkowania (2) otrzymuje się proszek będący mieszaniną tworzyw PET i PE, o wielkości ziaren ok. 500 μm (0,5 mm), który umieszcza się w zbiorniku proszku PET/PE (3). Następnie do zbiornika mieszająco-rozpuszczającego (6) w procesie dozowania (5) umieszcza się proszek mieszaniny tworzyw PET i PE ze zbiornika proszku PET/PE (3) oraz rozpuszczalnik, jakim jest toluen, ze zbiornika rozpuszczalnika (4). Następnie w zbiorniku mieszająco-rozpuszczającym (6) odbywa się proces mieszania (7) oraz proces rozpuszczania tworzywa PE. Następnie odbywa się proces sączenia (9) nierozpuszczonego tworzywa PET do zbiornika sproszkowanego PET (10), po czym odsączone tworzywo PET przekazywane jest do suszenia, natomiast toluen razem z rozpuszczonym tworzywem PE przewodem (11) transportowany jest do zbiornika z rozpuszczonym PE w toluenie (12) i dalej ciecz przesyłana jest przewodem (13) do zbiornika z wytrąconym PE w toluenie (14) posiadającego płaszcz chłodzący (16), gdzie odbywa się proces mieszania (15) oraz wytrącania się z roztworu tworzywa PE. Następnie prowadzony jest proces sączenia (17), podczas którego tworzywo PE gromadzi się w zbiorniku sproszkowanego PE (18), a toluen przechodzi przewodem (19) do zbiornika rozpuszczalnika (4). Odsączone tworzywo PE ze zbiornika sproszkowanego PE (18) przekazywane jest do suszenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444069** (22) 2023 03 14

(51) *B60R 9/10* (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)

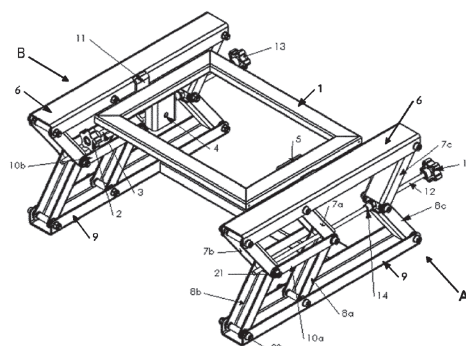
(71) BARAŃSKI ARTUR, Sosnowiec

(72) BARAŃSKI ARTUR

(54) **Podnośnik motocyklowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik motocyklowy zawierający połączone ze sobą ramą dolną podnośniki nożycowe, charakteryzujący się tym, że zawiera pierwszy (A) i drugi (B) podnośnik nożycowy, przy czym każdy z nich ma podstawę górną (6) i podstawę dolną (9), podstawy dolne (9) pierwszego i drugiego podnośnika nożycowego połączone są ze sobą za pomocą ramy dolnej i podstawy górne (6) pierwszego i drugiego podnośnika nożycowego połączone są za pomocą ramy górnej (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444094** (22) 2023 03 14

(51) *B63C 11/48* (2006.01)
G01C 13/00 (2006.01)
G01C 23/00 (2006.01)
G01S 15/00 (2020.01)
B63B 35/00 (2020.01)
G01S 15/89 (2006.01)
G01D 21/02 (2006.01)
G01C 7/04 (2006.01)

(71) MARINE TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

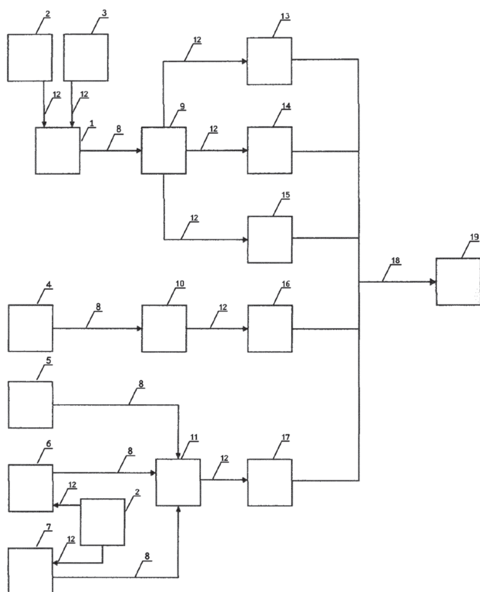
(72) STATECZNY ANDRZEJ; DOMAGALSKA-STATECZNA BEATA; STATECZNY ŁUKASZ; STATECZNY MARCIN; KAZIMIERSKI WITOLD; WIŚNIEWSKA MARTA; WIDŹGOWSKI SZYMON; BURDZIAKOWSKI PAWEŁ; ZALEWSKA MAGDA

(54) **Układ autonomicznej nawigacji i automatycznej hydrografii przestrzennej wykorzystujący bezzałogową platformę pływającą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ autonomicznej nawigacji i automatycznej hydrografii przestrzennej wykorzystujący bezzałogową platformę pływającą, którego obszarem stosowania jest pozyskiwanie danych przestrzennych na obszarach morskich ograniczonych przybrzeżnych i wewnętrznych, zwłaszcza w zakresie prowadzenia bezzałogowej nawigacji i realizowaniu prac hydrograficznych. Sygnały z sensorów obserwacji technicznej, stanowione echosondami (1) i (4), radarem małej mocy (5), wielowiązkowym dalmierzem laserowymi (6) i kamerą (7), przesyłane są liniami sy-

gnałowymi (8) do modułów standaryzujących odpowiednio (9), (10) i (11). Sensory (1), (6) i (7) synchronizowane są sygnałem inercyjnego systemu nawigacji satelitarnej (2), zaś sensor (1), dodatkowo sygnałem miernika prędkości dźwięku w wodzie (3). Liniami (12) sygnały z modułów od (9) do (11), przesyłane są do bloków komponentów funkcyjnych od (13) do (17), w których strukturze następuje generowanie sygnałów zadaniowych oraz wykonawczych dla autopilota bądź do sterowników urządzeń napędowych i sterowania kierunkiem ruchu platformy oraz do sygnalizacji wizualnej i dźwiękowej przekazywanych linią (18) do modułu wykonawczego (19). Przedmiot zgłoszenia może z powodzeniem być stosowany na małych, autonomicznych i bezzałogowych platformach pływających, zapewniając im zasadniczo autonomię nawigacji i automatyzację pomiarów hydrograficznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **442708** (22) 2023 03 09

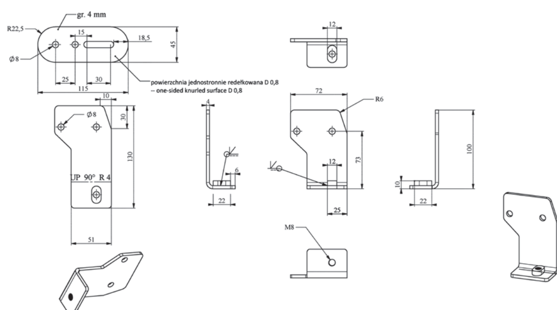
(51) *B65H 67/04* (2006.01)

(71) WIĘCZKOWSKI ARKADIUSZ, Szczęsne
(72) WIĘCZKOWSKI ARKADIUSZ

(54) **Element do blokowania uchwytu cewki skręcarek tekstylnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest element do blokowania uchwytu cewki skręcarek tekstylnych, który charakteryzuje się tym, że zabezpiecza cewkę przed przemieszczeniem (przekoszeniem) na maszynie. Po zainstalowaniu na maszynie zapewnia poprawne nawijanie produktu. Zabezpiecza trzymacz w stałej pozycji i blokuje jego jakiekolwiek przemieszczenie podczas pracy maszyn służących do nawijania lub skręcania produktów na cewki kartonowe, metalowe lub plastikowe.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444067** (22) 2023 03 14

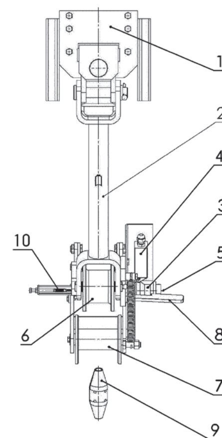
(51) *B66D 1/38* (2006.01)
B61J 3/04 (2006.01)

(71) BŁATOŃ IRENEUSZ, Świerklany;
MIKLER WALDEMAR, Sosnowiec
(72) BŁATOŃ IRENEUSZ; MIKLER WALDEMAR

(54) **Wyłącznik krańcowy linowy**

(57) Wyłącznik krańcowy linowy zamocowany jest do górnej półki konstrukcji wsporczej rolek naprowadzających linę na bęben przed kołowrotem, bezpośrednio do kołowrotu lub konstrukcji wsporczej przed kołowrotem lub przeciągarką, charakteryzuje się tym, że zamocowanie (1) na wysięgniku wykonane ma przegubowo, gdzie przegub sworzniowy umożliwia ruchy wysięgnika z elementem wykonawczym elektrycznym (4) w nie mniej niż jednej płaszczyźnie w pionie i poziomie, a lina kołowrotu przeciągnięta jest pod rolką główną (6), a pod liną kołowrotu zamocowana w wysięgniku jest linka pociągowa krzywki (5), w ten sposób że uniemożliwia wypadnięcie liny ciągnącej spod rolki głównej (6) urządzenia, przy czym na część roboczą linki pociągowej krzywki (5) nałożone są tulejki (3) zabezpieczające ją przed przetarciem, a lina ciągnąca zabezpieczona obejmą (9) przewinięta jest równocześnie nad rolką (7) podtrzymującą linę zamocowaną wahliwie ze sprężyną naciągową (10). Tuleja (3) krzywki wykonana jest w ten sposób, że wyłączenie następuje zarówno przy jej pociągnięciu - wjechaniu obejmy (9) liny na wyłącznik, jak i w przypadku poluzowania lub zerwania się linki zamocowanej pod rolką główną (6). Wyłączenie urządzenia ciągnącego i zablokowanie jego załączenia następuje przez zapadkę (8) blokującą krzywkę (5) w pozycji wyłączenia. Przed odblokowaniem zapadki (8) należy wyciągnąć linę z bębna kołowrotu tak, aby obejma (9) liny znalazła się na zewnątrz - przed urządzeniem. Korzystnie obejma (9) liny powinna być zamocowana na linii w odpowiedniej odległości od haka tak, aby wyłączenie przez wyłącznik krańcowy następowało tak, by kąt odchylenia liny od osi toru nie był większy niż 30°.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 02 27

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **444071** (22) 2023 03 14

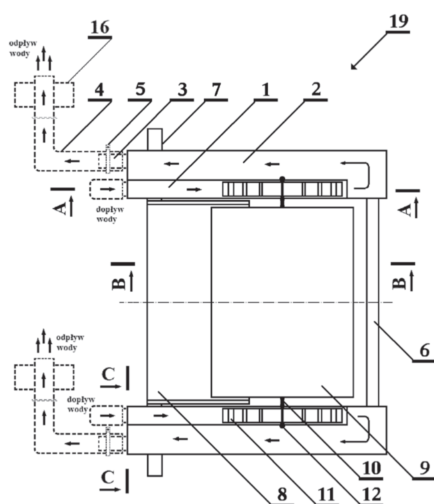
(51) *C02F 7/00* (2006.01)
C02F 1/74 (2023.01)

(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA, Gorzów Wielkopolski
(72) KONIECZNY RYSZARD

(54) **Zastawkowy aerator wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastawkowy aerator wody z napędem wodnym do dotleniania wody i grawitacyjnego wprowadzania tlenu rozpuszczonego w wodzie powierzchniowej do wód przydennych zbiorników wodnych i rzek wyposażonych w konstrukcje piętrzące wodę. Zastawkowy aerator wody (19) z napędem wodnym do dotleniania wody i grawitacyjnego dostarczania wody powierzchniowej nad dno osadów dennych zbiorników wodnych i rzek charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch otwartych od góry segmentów złożonych z komory wodnej (1) i komory tłocznej (2), od góry zespolonej z płytą rozbryzgową, a od dołu z rurowym łączem (3) węża tłocznego (4) zamocowanego obejmą zaciskową (5), połączonych poprzez ramę wsporczą (6) z konstrukcją piętrzącą wodę (7) wyposażoną w prowadnicę (8) koła wodnego (9) z dwoma kołami łopatkowo-rozbryzgowymi (11), osadzonego na wale (10) i łożyskach (12) od góry w komorach wodnych (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444072** (22) 2023 03 14

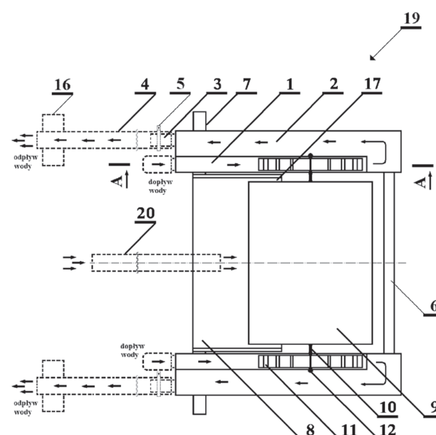
(51) *C02F 7/00* (2006.01)
C02F 1/74 (2023.01)

(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA, Gorzów Wielkopolski
(72) KONIECZNY RYSZARD

(54) **Sposób napowietrzania wody w zbiornikach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób napowietrzania wody w zbiornikach wodnych. Sposób napowietrzania wody w zbiornikach charakteryzuje się tym, że samoczynnie przelewającą się wodą przez konstrukcję piętrzącą wodę (7) kieruje się poprzez prowadnicę (8) do koła wodnego (9) mającego wyprofilowaną powierzchnię tłoczną (17) osadzonego na wale (10) z dwoma kołami łopatkowo-rozbryzgowymi (11) osadzonych na łożyskach (12) w komorach wodnych (1), gdzie siła parcia wody na koło wodne (9) powoduje ruch obrotowy koła wodnego (9) oraz, poprzez wał (10) i łożyska (12), przenosi się napęd obrotu na koła łopatkowo-rozbryzgowe (11), po czym ruch obrotowy kół łopatkowo-rozbryzgowych (11) powoduje przepływ wody z komór wodnych (1) do komór tłocznych (2) z jednoczesnym rozpyleniem wody w powietrzu atmosferycznym o płytę rozbryzgową (18), a woda z dużą zawartością tlenu rozpuszczonego z komór tłocznych (2) przemieszcza się grawitacyjnie, poprzez rurowe łącza (3) i węże tłoczne (4), nad otwór wlotowy rurociągu Olszewskiego (20), następnie woda z powierzchni jeziora lub rzeki napływa samoczynnie poprzez kolana zabezpieczające i rurowe łącza do komór wodnych (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444099** (22) 2023 03 14

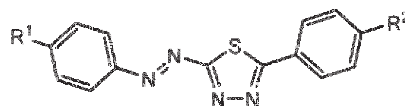
(51) *C07D 285/135* (2006.01)
C09B 27/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) OLESIEJUK MONIKA; KUDELKO AGNIESZKA

(54) **2-Fenylazo-1,3,4-tiadiazole oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Pochodne 2-fenylazo-1,3,4-tiadiazolu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie R^1 oznacza grupę: wodorową (H), izo-propylową (i-Pr) i bromową (Br) oraz R^2 oznacza grupę: wodorową (H), bromową (Br), metoksylową (OCH_3) nitrową (NO_2). Sposób otrzymywania pochodnych 2-fenylazo-1,3,4-tiadiazolu poprzez siarkowanie i cyklizację odpowiednich N″-benzoilokarbohydrazydów charakteryzuje się tym, że N″-benzoilokarbohydrazydy miesza się z czynnikiem siarkującym w stosunku molowym 1:1, z zastosowaniem rozpuszczalnika i ogrzewa w łaźni olejowej (90°C - 120°C) w czasie od 5 do 45 minut, następnie prowadzi się proces neutralizacji nieprzereagowanego czynnika siarkującego przy użyciu wodorotlenku w postaci roztworu wodnego o stężeniu 5%, a w kolejnym kroku ekstrakcję, suszenie i odparowanie rozpuszczalnika i otrzymany surowy produkt - mieszaninę postaci utlenionej i nieutlenionej traktuje się stężonym alifatycznym kwasem karboksylowym i prowadzi proces utleniania z użyciem wodnego roztworu azotynu(III) sodu, po czym po 1 godzinie mieszania w temperaturze pokojowej, dodaje się wody destylowanej i sączy pod zmniejszonym ciśnieniem, po czym otrzymany osad płucze się.

(9 zastrzeżeń)



wzór ogólny

A1 (21) **444060** (22) 2023 03 13

(51) *C07D 471/04* (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

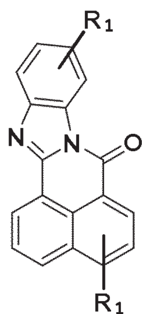
(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) KĘSKA KAROLINA; WIERZBA ALEKSANDRA; LINDNER MARCIN

(54) **Bis-podstawione naftalenobenzimidazole o strukturze elektronowej donor-akceptor-donor i sposób ich wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy bis-podstawionych naftalenobenzimidazoli określonych wzorem ogólnym (I), w którym R_1 jest zdefinio-

wany w opisie, do zastosowania jako emitery światła widzialnego, a zwłaszcza żółtego i pomarańczowego, a także sposobu wytwarzania tych związków.

(8 zastrzeżeń)



wzór I

A1 (21) **444108** (22) 2023 03 15

(51) *C08F 2/50* (2006.01)
C08F 220/18 (2006.01)
C08F 8/42 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/015 (2018.01)

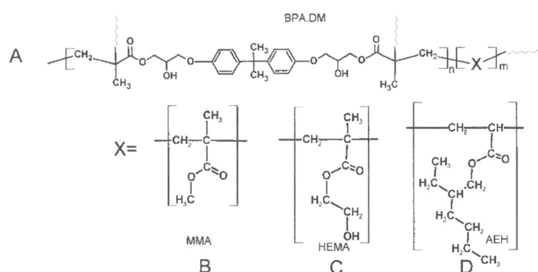
(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) PODKOŚCIELNA BEATA; JASZEK MAGDALENA; OSIŃSKA-JAROSZUK MONIKA; MŁYNARCZYK KAROLINA

(54) **Sposób otrzymywania kompozytu polimerowego o działaniu przeciwdrobnoustrojowym i kompozyt polimerowy otrzymywany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu polimerowego o działaniu przeciwdrobnoustrojowym i kompozyt polimerowy otrzymywany tym sposobem, przedstawiony wzorem ogólnym 2, mający zdolność hamowania procesów życiowych bakterii Gram-ujemnych takich jak, Escherichia coli i Pseudomonas aeruginosa i przeznaczony do pokrywania przedmiotów codziennego użytku, takich jak blaty, szafki, poręcze czy klamki. Wynalazek rozwiązuje problem techniczny polegający na uzyskaniu produktu posiadającego właściwości przeciwdrobnoustrojowe z przeznaczeniem na pokrycie przedmiotów codziennego użytku, prostym sposobem, łatwego w użyciu, bez tworzenia się biofilmu z bakterii i eliminującego ryzyko degradacji powierzchni przedmiotów nimi zabezpieczonych.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 2

A1 (21) **444109** (22) 2023 03 15

(51) *C08L 75/04* (2006.01)
C08G 18/42 (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01)
C09D 175/04 (2006.01)
C09D 5/08 (2006.01)

(71) P.W.E. TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROGUSZEWSKA MARLENA; ROKICKI GABRIEL; PARZUCHOWSKI PAWEŁ; TKACZ DAMIAN

(54) **Antykorozyjna kompozycja epoksydowo-poliuretanowa na bazie mieszaniny izocyjanianów aromatycznych i cykloalifatycznych i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antykorozyjna kompozycja epoksydowo-poliuretanowa do wyrobu powłok lakierniczych na bazie mieszaniny izocyjanianów aromatycznych i cykloalifatycznych i sposób jej wytwarzania. Kompozycja epoksydowo-poliuretanowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę epoksydową na bazie bisfenolu A w ilości od 8,0% do 30,0% wagowych, kwas rycynolowy w ilości od 11,5% do 38,0% wagowych, kwas benzoesowy w ilości od 0,5% do 7,0% wagowych, glikol poli(oksypropylenowy) i/lub oligowęglanodiol lub diol polibutadienowy w ilości od 5,0% do 50,0% wagowych, polimeryczny diizocyjanian 4,4'-metylenodifenylu (pMDI) w ilości od 9,0% do 36,0% wagowych, trimer heksametylenodiizocyjanianu (tHDI) w ilości od 1,0% do 11,0% wagowych, trimer izoforonodiizocyjanianu (tIPDI) w ilości od 1,0% do 10,0% wagowych, katalizator cynowy w ilości od 0,005% do 0,05% wagowych oraz napełniacze nieorganiczne w ilości od 5,0% do 30,0% wagowych. Sposób wytwarzania antykorozyjnej kompozycji epoksydowo-poliuretanowej według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 90°C – 110°C prowadzi się proces reakcji żywicy epoksydowej, korzystnie jako żywicę epoksydową stosuje się żywice o liczbie epoksydowej od 0,41 do 0,54 mola grup epoksydowych na 100 g żywicy, z mieszaniną kwasów: rycynolowego i benzoesowego, korzystnie w stosunku molowym od 9:1 do 7:3, w ilości stechiometrycznej w stosunku do grup epoksydowych żywicy, w obecności katalizatora w postaci soli amoniowej, do momentu spadku liczby kwasowej poniżej wartości 5 mg KOH/g próbki, po czym dodaje poliol polieterowy w ilości od 10,0% do 50,0% wagowych i/lub oligowęglanodiol w ilości od 10,0% do 50,0% wagowych lub diol polibutadienowy w ilości od 10,0% do 50,0% wagowych oraz napełniacze nieorganiczne w ilości od 5,0% do 30,0% wagowych, poddaje się reakcji z mieszaniną diizocyjanianów aromatycznych i cykloalifatycznych, korzystnie w stosunku molowym od 9:1 do 7:3 w temperaturze otoczenia w obecności katalizatora cynowego, przy czym stosunek molowy grup hydroksylowych do grup izocyjanianowych wynosi 0,9 – 1,5.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **444059** (22) 2023 03 15

(51) *C09D 5/14* (2006.01)
C09D 7/80 (2018.01)
C08K 3/04 (2006.01)

(71) ZUBRYCKI PIOTR PAWEŁ, Białystok

(72) ZUBRYCKI PIOTR PAWEŁ; JAŁBRZYKOWSKI MAREK

(54) **Ekologiczna kompozycja lakiernicza GO4F do zastosowania w meblarstwie o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i podwyższonych właściwościach mechanicznych oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekologiczna kompozycja lakiernicza GO4F do zastosowania w meblarstwie o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych i podwyższonych właściwościach mechanicznych oraz sposób jej otrzymywania. Wynalazek należy do dziedziny techniki i inżynierii materiałowej. Właściwości grafenu - jest 100 razy wytrzymalszy niż najwyższej jakości stal - jego wytrzymałość na rozciąganie wynosi 130 GPa, w porównaniu do ok. 0,4 GPa dla stali konstrukcyjnej lub kevlaru, 100 razy szybciej transferuje elektrony niż krzem, lepiej przewodzi prąd niż srebro i miedź, ma właściwości bakteriobójcze, hydrofobowe, jest bardzo dobrym przewodnikiem ciepła oraz elektryczności, ma niewielką rezystywność, posiada bardzo wysoką ruchliwość elektronów w temperaturze pokojowej, membrana z utlenionego grafenu nie przepuszcza gazów, nawet atomów helu. Kompozycja będąca przedmiotem zgłoszenia składa się z lakie-

ru wodnego do pokrywania powierzchni pochodzenia drzewnego oraz zredukowanego tlenku grafenu (rGO). Kompozycja lakiernicza do zastosowań w meblarstwie, charakteryzująca się tym, że zawiera od 0,001% - 0,0099% mas. rGO. Celem jest uzyskanie innowacyjnych mebli z innowacyjną warstwą lakierniczą o multifunkcjonalnych właściwościach w szczególności przeciwdrobnoustrojowych i podwyższonych właściwościach mechanicznych i starzeniowych. Meble do użytku domowego i użytku w przestrzeniach użyteczności publicznej, zakładach medycznych (szpitalach, przychodniach, gabinetach lekarskich, klinikach) jednostkach edukacyjnych, na targach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **444026** (22) 2023 03 09

(51) *C21C 7/00* (2006.01)
C22C 33/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) TĘCZA GRZEGORZ; KALANDYK BARBARA; ZAPAŁA RENATA; SOBULA SEBASTIAN

(54) **Sposób modyfikacji ciekłej stali borem poprzez zastosowanie złomu magnesów neodymowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji ciekłej stali borem, charakteryzujący się tym, że do modyfikacji ciekłej stali borem wykorzystuje się złom magnesów neodymowych Fe-Nd-B, w ten sposób, że po roztopieniu wsadu ze złomu stali i/lub staliwa, do kąpieli metalowej o temperaturze co najmniej 1450°C, po wcześniejszym uzupełnieniu składu chemicznego i odtlenieniu kąpieli metalowej, wprowadza się złom magnesów neodymowych Fe-Nd-B i otrzymuje się modyfikowaną borem stal na odlewy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444079** (22) 2023 03 15

(51) *C22B 7/00* (2006.01)
C22B 59/00 (2006.01)
C22B 3/12 (2006.01)
C01F 17/17 (2020.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; MAJKA JAROSŁAW, Länna, SE; HÖGDAHL KARIN, Uppsala, SE

(72) MANECKI MACIEJ; MAJKA JAROSŁAW, SE; HÖGDAHL KARIN, SE; TOPOLSKA JUSTYNA; SORDYL JULIA; ROGALA PATRYCJA

(54) **Sposób pozyskiwania metali ziem rzadkich z roztworów pochodzących z ługowania surowców mineralnych i odpadowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pozyskiwania metali ziem rzadkich z roztworów pochodzących z ługowania surowców mineralnych i odpadowych przy użyciu kwasu fosforowego, który charakteryzuje się tym, że roztwór ekstrakcyjny A zawierający metale ziem rzadkich dodaje się stopniowo przez okres 10 – 60 min do roztworu B, zawierającego rozpuszczony w wodzie proszek $Pb(NO_3)_2$ w ilości pozwalającej na uzyskanie stężenia 0,1 – 0,3 mol Pb/dm^3 i rozpuszczony w wodzie proszek NaCl lub KCl w ilości pozwalającej na uzyskanie stężenia 0,05 – 0,3 mol Cl/dm^3 w proporcji objętościowej roztworów A:B wynoszącej od 1:1 do 1:4, ciągle mieszając. Jednocześnie dodaje się stopniowo roztwór NaOH lub KOH o stężeniu 2 – 4 mol/ dm^3, w takiej ilości, aby odczyn pH zawiesiny utrzymywał się w zakresie 2 – 6. Mieszanie zawiesiny prowadzi się przez okres 0,5 – 12 godzin. Uzyskany krystaliczny osad w postaci związku chemicznego o strukturze apatytu ołowiowego, o nazwie mineralogicznej piromorfit, zawierającego metale ziem rzadkich jako domieszki, o wzorze $(Pb,REE)_5[Cl/(PO_4)_3]$, w którym REE oznacza metale ziem rzadkich, oddziela się od pozostałego roztworu przez sedymentację lub filtrację i przekazuje do oczyszczania oraz separacji metali ziem rzadkich znanymi metodami, na przykład przy użyciu wymieniaczy jonowych. Pozostały po oddzieleniu roztwór zawierający Na_3PO_4 lub K_3PO_4 przekazuje się do wykorzystania w technologii produkcji kwasu fosforowego i nawozów fosforowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444033** (22) 2023 03 10

(51) *C22B 11/02* (2006.01)
C22B 7/00 (2006.01)
B22F 9/20 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PIOTROWICZ ANDRZEJ; PIETRZYK STANISŁAW

(54) **Mechanochemiczny sposób odzysku srebra z halogenków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku srebra z jego halogenków polegający na tym, że halogenek srebra wybrany z grupy obejmującej chlorek srebra, bromek srebra, jodek srebra, fluorek srebra oraz reduktor w postaci tlenku litowca albo nadtlenku litowca rozdrabnia się, przy czym składniki stosuje się w stosunku masowym odpowiednio halogenek srebra:reduktor 1:1–1,4, a następnie składniki miesza się przy obrotach od 200 do 1250 obr./min przez od 5 min do 15 min, po czym powstałą mieszaninę przepłukuje wodą destylowaną, a wydzielone srebro przepłukuje się co najmniej dwukrotnie wodą destylowaną do jego całkowitego oczyszczenia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444095** (22) 2023 03 14

(51) *C25B 1/04* (2021.01)
C10L 3/06 (2006.01)
B09B 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Falenty

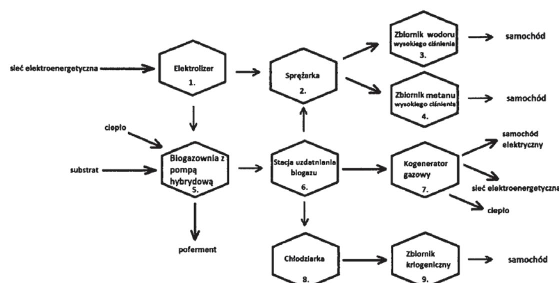
(72) CZARNECKI MICHAŁ

(54) **Układ do przetwarzania, magazynowania, dystrybucji nośników energii oraz produkcji energii elektrycznej i sposób przetwarzania energii**

(57) Układ do przetwarzania, magazynowania, dystrybucji nośników energii oraz produkcji energii elektrycznej składa się ze: źródła energii elektrycznej, urządzenia do wytwarzania, energetycznego zagęszczania i przetwarzania paliw, urządzenia do uzdatniania paliwa gazowego, zespołu zbiorników do magazynowania paliwa oraz urządzenia do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. W układzie źródłem przetwarzanej energii elektrycznej jest energia odnawialna lub energia elektryczna pochodząca z sieci elektroenergetycznej. Urządzenie do wytwarzania, zagęszczania i przetwarzania paliw składa się z elektrolizera (1), sprężarki (2), biogazowni (5) z pompą hybrydową i chłodziarki (8). W elektrolizerze (1), w którym następuje rozpad na gazowe cząsteczki wodoru i tlenu, przeprowadzana jest elektroliza wody. W sprężarce (2), następuje sprężanie gazów, a w konsekwencji zwiększenie ich gęstości energetycznej. W biogazowni (5) z pompą hybrydową prowadzony jest proces fermentacji metanowej oraz wtłaczany jest wodór do zbiornika z materiałem organicznym w celu zwiększenia udziału metanu w produkowanym biogazie. Do biogazowni (5) z pompą hybrydową dostarczane jest ciepło, substrat, natomiast z biogazowni z pompa hybrydową dostarczany jest biogaz do stacji uzdatniania gazu i wytwarzany jest poferment. Chłodziarka (8) pozwala na obniżenie temperatury metanu do temperatury jego skraplania. Urządzeniem do uzdatniania paliwa gazowego jest stacja uzdatniania biogazu. Zespół zbiorników do magazynowania paliwa składa się ze zbiornika (3) wodoru wysokiego, zbiornika (4) metanu wysokiego ciśnienia oraz zbiornika kriogenicznego (9) służącego do przechowywania metanu w postaci ciekłej. Zbiorniki (3, 4, 9) wysokiego ciśnienia, pełnią rolę długoterminowego magazynu energii. Ze zbiorników (3, 4, 9) energia może być bezpośrednio dostarczana do środków transportu, natomiast z kogeneratora (7) gazowego energia dostarczana jest do środka transportu o napędzie elektrycznym lub do sieci elektroenergetycznej i wytwarza się ciepło. Urządzenie do wytwarzania energii to jest przetwarzania energii chemicznej

paliw gazowych na energię elektryczną i ciepło stanowi kogenerator (7) gazowy. Sposób przetwarzania energii w układzie do przetwarzania, magazynowania, dystrybucji nośników energii oraz produkcji energii elektrycznej polega na tym, że dostarczona energia elektryczna i woda przetwarzane są w elektrolizerze (1). Następuje rozpad na cząsteczki wodoru i tlenu. Do przetworzonego wodoru dostarczane są ciepło, substrat do biogazowni (5) z pompą hybrydową, następnie dostarczany jest do stacji (6) uzdatniania biogazu, w której następuje przetwarzanie biogazu do formy biometanu, potem biometan jest sprężany w sprężarce (2) i dostarczany jest do zbiornika (4) metanu wysokiego ciśnienia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444097** (22) 2023 03 14

(51) *C25B 9/17* (2021.01)
C25B 9/00 (2021.01)

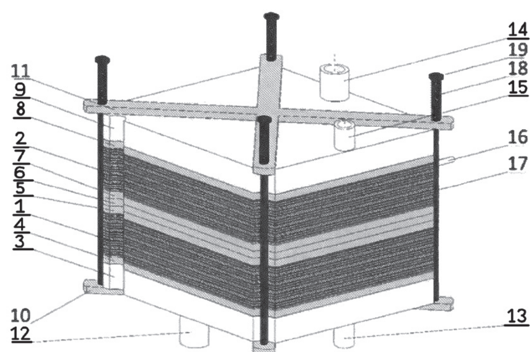
(71) TAURON INWESTYCJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Będzin

(72) BARTELA ŁUKASZ; MILEWSKI JAROSŁAW; ZDEB JANUSZ; SMÓŁKA WOJCIECH; RYBAK ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do wytwarzania mieszaniny wodoru oraz dwutlenku węgla**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wytwarzania mieszaniny wodoru oraz dwutlenku węgla. Urządzenie składa się ze stosu ogniw stałotlenkowych (1), zabudowanego pomiędzy płytami usztywniającymi (4 i 5) i tworzącego z nimi moduł elektrolizera oraz stosu węglanowych ogniw paliwowych (2), zabudowanego szczelnie pomiędzy płytami usztywniającymi (7 i 8), tworzącego z nimi moduł ogniw paliwowych, przy czym w płytach usztywniających są kanały przelotowe dla gazów anodowych oraz gazów katodowych. Pomiędzy stosami usztywnionymi płytami zabudowany jest mieszacz (6). Usztywnione stosy wraz z mieszaczem zabudowane są pomiędzy korpusem z króćcami zasilającymi (3), wyposażonym w króciec dolotowy gazów katodowych (12) i króciec dolotowy gazów anodowych (13) oraz korpusem z króćcami wylotowymi (9), wyposażonym w króciec wylotowy gazów katodowych (14) i króciec wylotowy gazów anodowych (15).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **444087** (22) 2023 03 15

(51) *E04D 3/34* (2006.01)
E04D 5/10 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)
B32B 15/085 (2006.01)

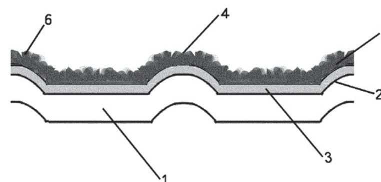
(71) FIRMA HANDLOWO USŁUGOWO PRODUKCYJNA BLACHODACH JANUSZ I BARTOSZ BOCHNAK SPÓŁKA JAWNA, Tarnów

(72) BOCHNAK BARTOSZ

(54) **Pokrycie dachowe**

(57) Pokrycie dachowe, stanowiące wytwór posiadający postać wyprofilowanego arkusza z powtarzającymi się przetłoczeniami, wykonany z wyrobu hutniczego w postaci stalowej blachy dachowej, zwłaszcza ocynkowanej lub pokrytej alucynkiem, zawierający materiał elastomerowy EPDM, charakteryzujące się tym, że odtłuszczona blacha dachowa (1) pokryta jest równomiernie na całej swojej płaszczyźnie wierzchniej (2) substancją wiążącą (3), spajającą blachę dachową (1) z występującym w postaci granulek (4) i rozmieszczonym równomiernie wzdłuż całej płaszczyzny wierzchniej (2) blachy dachowej (1) materiałem elastomerowym EPDM (5), przy czym występujące w różnych kształtach granulki (4) posiadają wielkość wynoszącą od 0,5 do 1,2 mm, a ich faktura tworzy chropowatą warstwę zewnętrzną (6), jednocześnie spojone ze sobą, za pomocą substancji wiążącej (3) blacha dachowa (1) i materiał elastomerowy EPDM (5) tworzą monolityczny charakter wytworu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444074** (22) 2023 03 14

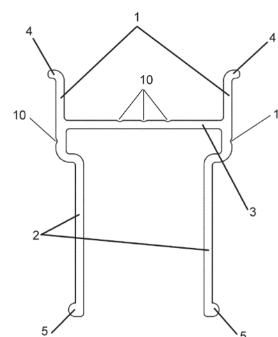
(51) *E04H 17/14* (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)

(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Konsolka przesuwna do mocowania elementów przęsła ogrodzeniowego**

(57) Konsolka przesuwna do ramy przęsła ogrodzeniowego o przekroju poprzecznym w postaci kształtki, charakteryzuje się



tym, że kształt jest zbliżony do litery H, w której rozstaw nóżek (1) w górnej części jest większy od rozstawu nóżek (2) w dolnej części, a poprzeczka (3) jest pomiędzy nóżkami (1) w górnej części. Nóżki (1, 2) mają na końcach wypustki zatrzaskowe (4, 5). Konsolka przesuwna znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444075** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)

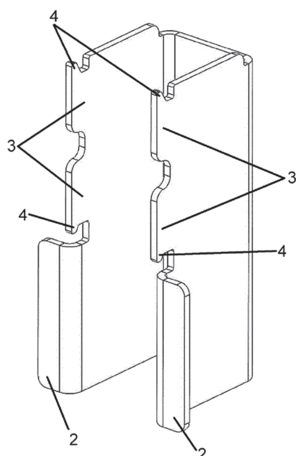
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Systemowy łącznik do budowy ramy zwłaszcza przęsła ogrodzeniowego**

(57) Systemowy łącznik do budowy ramy zwłaszcza przęsła ogrodzeniowego ma kształt zbliżony do ceowego, przy czym krawędzie boczne ścian mają do połowy swojej długości kołnierz oporowy (2), a na drugiej połowie mają po dwa występy (3), które na przeciwległych końcach mają skierowane na zewnątrz haczykowate wypusty (4). Rama przęsła wykonana z użyciem łącznika znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444016** (22) 2023 03 09

(51) *E05D 7/04* (2006.01)
A47B 96/20 (2006.01)
A47B 95/00 (2006.01)

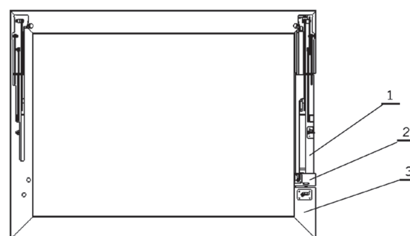
(71) ALUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dylewo

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; SZPAKIEWICZ TOMASZ

(54) **Mechanizm regulacji frontu meblowego**

(57) Mechanizm regulacji frontu meblowego posiada podstawę zawiasu (1) połączona z elementem regulacyjnym (2), przy czym połączenie pomiędzy podstawą zawiasu (1) i elementem regulacyjnym (2) umożliwia poruszanie się wyłącznie w jednym kierunku, ponadto element regulacyjny (2) połączony jest z korpusem frontu (3), przy czym połączenie pomiędzy elementem regulacyjnym (2) i korpusem frontu (3) umożliwia poruszanie się wyłącznie w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu podstawy zawiasu (1) względem elementu regulacyjnego (2). Połączenie pomiędzy podstawą zawiasu (1), a elementem regulacyjnym (2) pozwala na boczne przemieszczanie podstawy zawiasu (1) względem elementu regulacyjnego (2), a połączenie pomiędzy elementem regulacyjnym (2), a korpusem frontu (3) pozwala na zmianę dystansu pomiędzy elementem regulacyjnym (2), a korpusem frontu (3). Połączenie pomiędzy elementem regulacyjnym (2), a korpusem frontu (3) składa się z nakrętki połączonej ze śrubą zakończonej ślimacznicą i poruszającego się po niej ślimaka. Nakrętka zamocowana jest w elemencie regulacyjnym (2), a śruba, ślimacznica i ślimak w korpusie frontu (3). Połączenie pomiędzy podstawą zawiasu (1), a elementem regulacyjnym (2) składa się z łącznika połączonego połączeniem gwintowym ze śrubą, zakończona ślimacznicą i poruszającego się po niej ślimaka. Łącznik (8) zamocowany jest w podstawie zawiasu (1), a śruba, ślimacznica i ślimak w elemencie regulacyjnym (2). Łącznik (8) ma postać nakrętki, której bok zamocowany jest do podstawy zawiasu, a gwint znajduje się na śrubie. Podstawa zawiasu (1) wyposażona jest w mocowanie ramienia zawiasu, połączone z suwakiem regulacyjnym, połączonym śrubowo ze śrubą regulacyjną, zakończoną ślimacznicą, po której porusza się ślimak.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444015** (22) 2023 03 09

(51) *E05F 1/04* (2006.01)
E05F 3/00 (2006.01)
E05D 1/00 (2006.01)

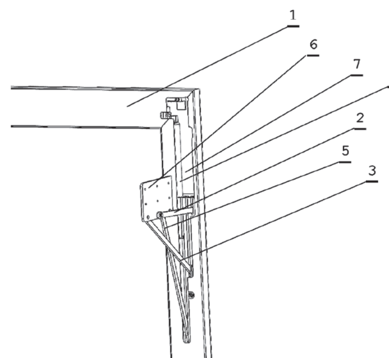
(71) ALUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dylewo

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; SZPAKIEWICZ TOMASZ

(54) **Uchylny front meblowy**

(57) Uchylny front meblowy po obu stronach wyposażony jest w dwa ramiona (2 i 3) połączone obrotowo z frontem oraz siłownik (4) połączony obrotowo z ramieniem napędowym (5). Ramiona (2 i 3) oraz ramię napędowe (5) zamocowane są obrotowo do płytki montażowej (6). Ramię (2) zamocowane bliżej górnej krawędzi frontu (1) jest krótsze od ramienia (3), zamocowanego dalej od górnej krawędzi frontu. Siłownik (4) ma postać sprężyny gazowej. Cylinder siłownika (4) jest przymocowany nieruchomo do frontu (1), a tłoczysko siłownika (4) do ramienia napędowego (5). We froncie (1) znajduje się wgłębienie (7) mieszczące ramiona (2 i 3), siłownik (4) i ramie napędowe. Wgłębienie mieści również cześć płytki montażowej (6). Odległość pomiędzy zamocowaniami ramion (2 i 3) na płytce montażowej jest mniejsza od odległości pomiędzy zamocowaniami ramion (2 i 3) we froncie (1).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **444050** (22) 2023 03 13

(51) ***F01N 3/20*** (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

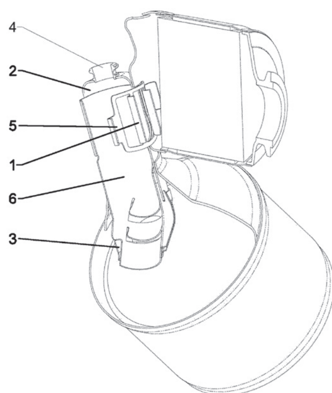
(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass

(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do układów selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzujący się tym, że w świetle wlotu (1) gazów spalinowych do komory przepływu (2) gazów spalinowych osadzony jest perforowany mieszalnik (5), a w pobliżu wylotu gazów (3) spalinowych z komory przepływu (2) gazów spalinowych osadzona jest kierująca płyta (6).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **444051** (22) 2023 03 13

(51) ***F01N 3/20*** (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

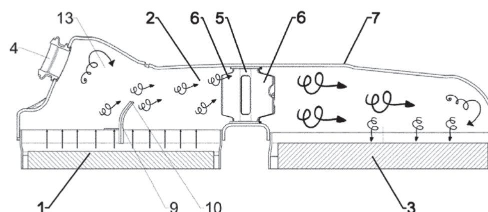
(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass

(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych, którego przekrój podłużny ma kształt litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzujący się tym, że w centralnej części komory przepływu (2) gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, umiejscowiony jest mieszalnik łopatkowy (5), zawierający dwa przeciwległe szeregi łopatek (6), przy czym każda z łopatek (6) jest elementem płytowym usytuowanym równolegle do pionowej osi obudowy (7) mieszalnika. Pierwszy od strony wlotu (1) gazów spalinowych szereg łopatek (6) zawiera łopatki (6), które swobodnymi końcami skierowane są w kierunku obudowy (7) mieszalnika, a drugi szereg łopatek (6) usytuowany od strony wylotu (3) gazów spalinowych z mieszalnika zawiera łopatki (6), które są usytuowane symetrycznie względem osi poprzecznej do kierunku przepływu gazów spalinowych, z zachowaniem odstępu liniowego od osi symetrii, do łopatek (6) pierwszego szeregu. W każdym szeregu, układ przestrzenny połowy łopatek (6) go tworzących stanowi odbicie lustrzane, względem osi wzdłużnej obudowy mieszalnika, układu przestrzennego drugiej połowy łopatek (6) stanowiących dany szereg. We wlotowej części komory przepływu (2) gazów spalinowych usytuowana jest płyta kierująca.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444052** (22) 2023 03 13

(51) ***F01N 3/20*** (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

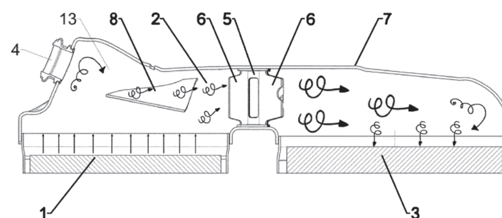
(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass

(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych, którego przekrój podłużny ma kształt litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzujący się tym, że w centralnej części komory przepływu (2) gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, umiejscowiony jest mieszalnik łopatkowy (5), zawierający dwa przeciwległe szeregi łopatek (6), przy czym każda z łopatek (6) jest elementem płytowym usytuowanym równolegle do pionowej osi obudowy (7) mieszalnika. Pierwszy od strony wlotu (1) gazów spalinowych szereg łopatek (6) zawiera łopatki (6), które swobodnymi końcami skierowane są w kierunku obudowy (7) mieszalnika, a drugi szereg łopatek (6) usytuowany od strony wylotu (3) gazów spalinowych z mieszalnika zawiera łopatki (6), które są usytuowane symetrycznie względem osi poprzecznej do kierunku przepływu gazów spalinowych, z zachowaniem odstępu liniowego od osi symetrii, do łopatek (6) pierwszego szeregu. W każdym szeregu układ przestrzenny połowy łopatek (6) go tworzących stanowi odbicie lustrzane, względem osi wzdłużnej obudowy (7) mieszalnika, układu przestrzennego drugiej połowy łopatek (6) stanowiących dany szereg. We wlotowej części komory przepływu (2) gazów spalinowych usytuowana jest płyta kierująca (8).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444053** (22) 2023 03 13

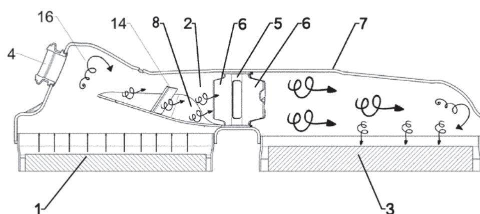
(51) ***F01N 3/20*** (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass
(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych, którego przekrój podłużny ma kształt litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzujący się tym, że w centralnej części komory przepływu (2) gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, umiejscowiony jest mieszalnik łopatkowy (5), zawierający dwa przeciwległe szeregi łopatek (6), przy czym każda z łopatek (6) jest elementem płytowym usytuowanym równolegle do pionowej osi obudowy (7) mieszalnika. Pierwszy od strony wlotu (1) gazów spalinowych szereg łopatek (6) zawiera łopatki (6), które swobodnymi końcami skierowane są w kierunku obudowy (7) mieszalnika, a drugi szereg łopatek (6) usytuowany od strony wylotu (3) gazów spalinowych z mieszalnika zawiera łopatki (6), które są usytuowane symetrycznie względem osi poprzecznej do kierunku przepływu gazów spalinowych. W każdym szeregu układ przestrzenny połowy łopatek (6) go tworzących stanowi odbicie lustrzane, względem osi wzdłużnej obudowy mieszalnika, układu przestrzennego drugiej połowy łopatek (6) stanowiących dany szereg. We wlotowej części komory przepływu (2) gazów spalinowych usytuowana płyta kierująca (8).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444055** (22) 2023 03 13

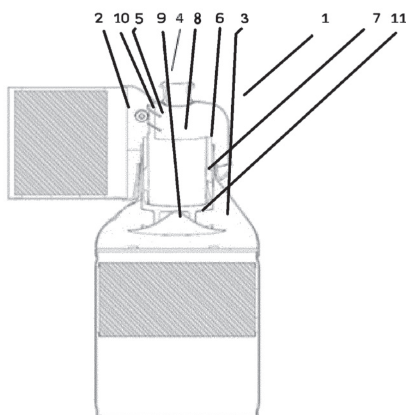
(51) *F01N 3/20* (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass
(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do układów selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do układów selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzuje się tym, że w komorze (8) przepływu gazów spalinowych, prostopadle do wlotu (2) gazów spalinowych umieszczona jest rura przepływu wewnętrznego (5), która w części górnej zawiera co najmniej jeden otwór z kształtowym przetłoczeniem (10), a w części dolnej na zewnętrznej stronie zawiera co najmniej cztery łopatki (7) o spiralnym kształcie. Rura przepływu wewnętrznego (5) zamocowana jest w rurze przepływu zewnętrznego (6), która w dolnej części posiada otwory (11), a po stronie wylotu (3) gazów spalinowych rura przepływu zewnętrznego (6) połączona jest z płytą stożkową (9), która zamocowana jest prostopadle względem rury przepływu wewnętrznego (6), a wierzchołek stożka płyty stożkowej (9) skierowany jest do wewnątrz rury przepływu wewnętrznego (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444056** (22) 2023 03 13

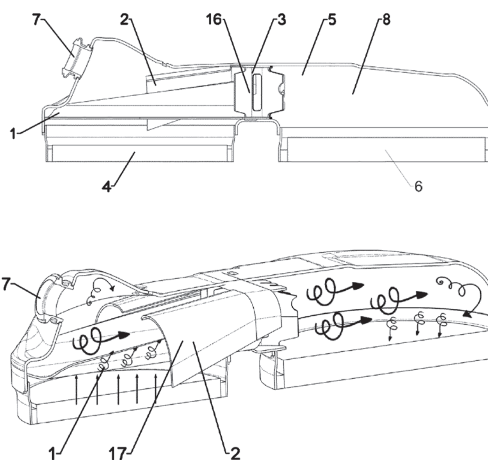
(51) *F01N 3/20* (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass
(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych w kształcie litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzuje się tym, że w części centralnej (5) komory (8) przepływu gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, zamocowany jest mieszalnik łopatkowy (3), który zawiera co najmniej cztery łopatki (16) w kształcie zbliżonym do litery V. Łopatki (16) stanowią element płytowy i zamocowane są wzdłuż osi prostopadłej do osi wzdłużnej mieszalnika i są zgrupowane symetrycznie w dwóch zestawach tak, że są skierowane do siebie wierzchołkami. Z kolei od strony wlotu (4) w komorze (8) przepływu gazów spalinowych zamocowana jest płyta kierująca dolna (1) oraz płyta kierująca górna (2). Płyta kierująca dolna (1) ustawiona jest pod kątem od 90° do 120° względem wlotu (4) gazów spalinowych, a płyta kierująca górna (2) zamocowana jest równolegle nad płytą kierująca dolną (1). Ściany boczne płyty dolnej (1) są łukowo wygięte w stronę gniazda (7) wtryskiwacza, zaś ściany boczne (17) płyty górnej (2) są łukowo wygięte w stronę wlotu (4). Płyta górna (2) jest szersza od płyty dolnej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444057** (22) 2023 03 13

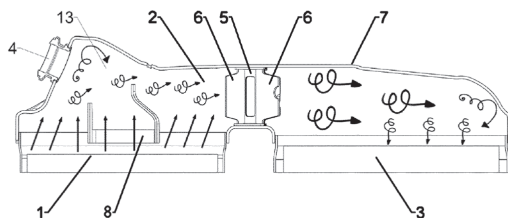
(51) *F01N 3/20* (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass
(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych, którego przekrój podłużny ma kształt litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, charakteryzujący się tym, że w centralnej części komory przepływu (2) gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, umiejscowiony jest mieszalnik łopatkowy (5), zawierający dwa przeciwległe szeregi łopatek (6), przy czym każda z łopatek (6) jest elementem płytowym usytuowanym równolegle do pionowej osi obudowy (7) mieszalnika, przy czym pierwszy od strony wlotu (1) gazów spalinowych szereg łopatek (6) zawiera łopatki (6), które swobodnymi końcami skierowane są w kierunku gniazda wtryskiwacza (4) mieszalnika, a drugi szereg łopatek (6) usytuowany od strony wylotu (3) gazów spalinowych z mieszalnika zawiera łopatki (6), które są usytuowane symetrycznie względem osi poprzecznej do kierunku przepływu gazów spalinowych, z zachowaniem odstępu liniowego od osi symetrii do łopatek (6) pierwszego szeregu, przy czym w każdym szeregu układ przestrzenny połowy łopatek (6) go tworzących stanowi odbicie lustrzane, względem osi wzdłużnej obudowy mieszalnika, układu przestrzennego drugiej połowy łopatek (6) stanowiących dany szereg, zaś we wlotowej części komory przepływu (2) gazów spalinowych usytuowana jest kierownica (8), zawierająca pierwszą płytę oraz drugą płytę rozciągające się poprzecznie względem osi wzdłużnej mieszalnika i skierowane zgodnie z kierunkiem przepływu gazów spalinowych, przy czym pierwsza płyta jest płytą prostą, zaś druga płyta jest pochylona w stronę gniazda wtryskiwacza, przy czym druga płyta w przekroju poprzecznym ma dwa przeciwnie skierowane łuki.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444058** (22) 2023 03 13

(51) ***F01N 3/20*** (2006.01)
F01N 3/28 (2006.01)
B01F 25/10 (2022.01)

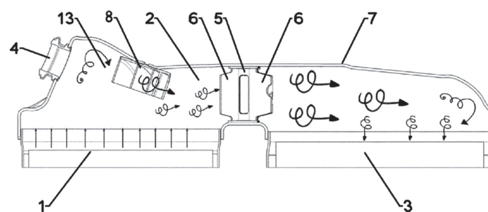
(71) KATCON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass

(72) JAROSIŃSKI SEBASTIAN; BIERNACKI PATRYK

(54) **Mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik do selektywnej redukcji katalitycznej gazów spalinowych, którego przekrój podłużny ma kształt litery U, zawierający wlot gazów spalinowych, komorę przepływu gazów spalinowych, wylot gazów spalinowych oraz gniazdo wtryskiwacza, który charakteryzuje się tym, że w strefie wtrysku (13), wzdłuż kierunku przepływu gazów spalinowych zamocowany jest mieszalnik łopatkowy (8) pierwszego stopnia, a w centralnej części komory (2) przepływu gazów spalinowych, poprzecznie do kierunku przepływu gazów spalinowych, umiejscowiony jest mieszalnik łopatkowy (5) drugiego stopnia, przy czym mieszalnik łopatkowy (8) pierwszego stopnia zawiera dwa przeciwległe szeregi łopatek ustawione pod kątem względem osi wzdłużnej mieszalnika oraz zawiera łopatkę środkową w kształcie zbliżonym do litery V, znajdującą się centralnie w osi wzdłużnej mieszalnika za szeregami łopatek, przy czym każda z łopatek jest elementem płytowym, której bliższy koniec jest od strony gniazda (4) wtryskiwacza, a dalszy koniec od strony mieszalnika łopatkowego (5) drugiego stopnia, łopatki usytuowane są symetrycznie względem osi wzdłużnej mieszalnika z zachowaniem odstępu liniowego, przy czym pierwszy szereg łopatek stanowi odbicie lustrzane względem osi wzdłużnej mieszalnika układu przestrzennego drugiego szeregu łopatek, zaś mieszalnik łopatkowy (5) drugiego stopnia zawiera dwa przeciwległe szeregi łopatek (6), przy czym każda z łopatek (6) jest elementem płytowym usytuowanym równolegle do pionowej osi obudowy (7) mieszalnika, przy czym pierwszy od strony wlotu (1) gazów spalinowych szereg łopatek (6) zawiera łopatki (6), które swobodnymi końcami skierowane są w kierunku gniazda wtryskiwacza (4) mieszalnika, a drugi szereg łopatek (6) usytuowany od strony wylotu (3) gazów spalinowych z mieszalnika zawiera łopatki (6), które są usytuowane symetrycznie względem osi poprzecznej do kierunku przepływu gazów spalinowych, z zachowaniem odstępu liniowego od osi symetrii do łopatek (6) pierwszego szeregu, przy czym w każdym szeregu układ przestrzenny połowy łopatek (6) go tworzących stanowi odbicie lustrzane, względem osi wzdłużnej obudowy (7) mieszalnika, układu przestrzennego drugiej połowy łopatek (6) stanowiących dany szereg.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **444042** (22) 2023 03 11

(51) ***F03G 7/10*** (2006.01)

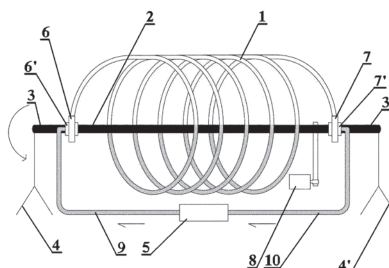
(71) CHRZANOWSKI MACIEJ, Łódź

(72) CHRZANOWSKI MACIEJ

(54) **Generator momentu obrotowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator momentu obrotowego, siły w ruchu obrotowym – silnik obrotowy. Generator to składająca się z wielu zwojów wężownica (1), osadzona na poziomym, obrotowym wale (2), którego końce są ułożyskowane w łożyskach (3 i 3') zamontowanych na stojakach (4 i 4'). Wężownica (1) jest w obiegu zamkniętym wraz z pompą hydrauliczną (5), gdzie wejście (6) wężownicy (1) jest połączone z wyjściem (6') pompy hydraulicznej (5), a wyjście (7) wężownicy (1) jest połączone w wejściem (7') pompy hydraulicznej (5). W położeniu startowym wężownica (1) jest wypełniona cieczą do połowy swojej wysokości, czyli do połowy średnicy zwoju wężownicy (1). Obrotowy wał (2) jest połączony z odbiornikiem momentu obrotowego (8), korzystnie prądnicy. W położeniu pracy ciecz znajdująca się w gałęzi zasilającej (9) jest przez wyjście (6') podawana do wejścia (6) wężownicy (1), zaczyna się wypełniać górna część pierwszego zwoju wężownicy (1), potem kolejnych zwojów wężownicy (1), gdyż ciecz po dotarciu do góry pierwszego zwoju zaczyna przelewać się do dolnej części pierwszego zwoju, a potem kolejnych zwojów na tej samej zasadzie. Ciecz w wężownicy (1) w trakcie obrotu stale przelewa się w górnych punktach do kolejnych zwojów, aż w końcu poprzez wyjście (7) wężownicy (1) wpływa do wejścia (7') i potem do gałęzi odbiorczej (10) pompy (5), zatem obieg cieczy zamyka się. Jako ciecz w obiegu zamkniętym stosuje się wodę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444064** (22) 2023 03 10

(51) *F16D 13/40* (2006.01)
F16D 13/52 (2006.01)
F16D 13/70 (2006.01)

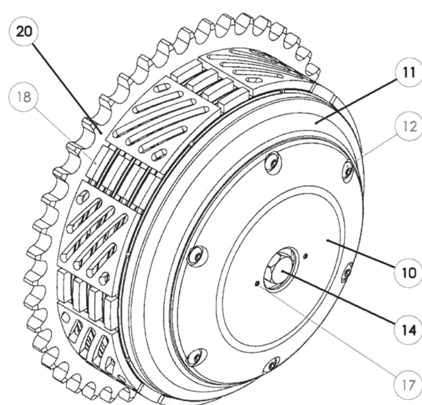
(71) MODERN MECHANICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) KAJOCH ADAM

(54) **Sprzęgło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sprzęgło - zwłaszcza do motocykli żużlowych - z centralną sprężyną, które to sprzęgło ma zabierak połączony poprzez skręcenie z zabezpieczającą nakładką. Pomiędzy zabierakiem i zabezpieczającą nakładką umieszczone są centralna sprężyna oraz ruchome gniazdo (6) centralnej sprężyny, a w centralnej części sprzęgła ma obrotowy watek (14), stanowiący oś obrotu poszczególnych elementów sprzęgła ułożonych centralnie, zaś na zewnętrzny gwint obrotowego wałka (14) nakręcone ma ruchome gniazdo oraz wkładkę, natomiast na obrysie zabieraka sprzęgła umieszczona jest co najmniej jedna tarcza sprzęgła oraz co najmniej jedna sprzęgłowa przekładka, które z kolei umieszczone są w sprzęgłowym koszu (20) stanowiącym koło zębate. Opracowane sprzęgło ma centralny układ docisku składający się z: wewnętrznego docisku (10) sprzęgła, zewnętrznego docisku (11) sprzęgła, dwóch oporowych podkładek do swobodnej regulacji siły docisku sprzęgła przy ruchu obrotowym wałka (14), a także zabezpieczenia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **444017** (22) 2023 03 09

(51) *F21S 4/24* (2016.01)
F21V 17/10 (2006.01)
A47B 96/00 (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)

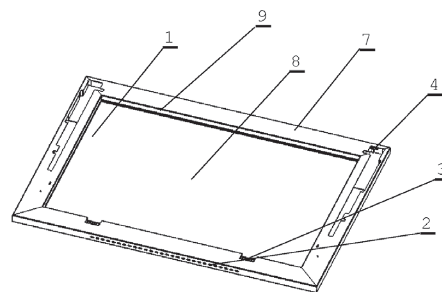
(71) ALUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dylewo

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; SZPAKIEWICZ TOMASZ

(54) **Oświetlenie meblowe**

(57) Oświetlenie meblowe posiada oświetlenie blatowe (2) i oświetlenie wnętrza (3) zintegrowane z frontem meblowym (1). Oświetlenie blatowe (2) znajduje się na dolnej krawędzi frontu meblowego (1). Oświetlenie wnętrza (3) znajduje się w dolnej części wewnętrznej strony frontu meblowego (1) Oświetlenie wyposażone jest w przełącznik (4). Front meblowy (1) posiada na dolnej krawędzi wycięcia, za którymi znajduje się oświetlenie blatowe (2) w postaci paska LED. Oświetlenie wnętrza (3) umieszczone jest na wspornikach ukośnie do powierzchni frontu (1). Front (1) ma postać ramki (7) z wypełnieniem (8) co najmniej częściowo przepuszczającym światło, przy czym na połączeniu ramki (7) i wypełnienia (8) znajduje się oświetlenie ramowe (9). Oświetlenie ramowe (9) ma postać taśmy LED.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444018** (22) 2023 03 09

(51) *F21W 131/301* (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)
F21V 21/002 (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)

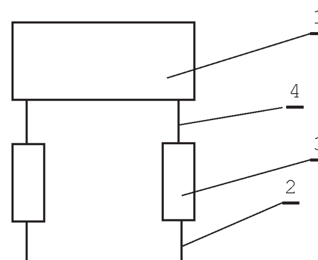
(71) ALUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dylewo

(72) ŚLIWA ZBIGNIEW; KUDELSKI RAFAŁ; ROMAŃSKA ANNA; SZPAKIEWICZ TOMASZ

(54) **Układ zasilania frontu meblowego**

(57) Układ zasilania frontu meblowego posiada źródło napięcia (1) oraz przyłącza odbiornika (2). Połączenie pomiędzy źródłem napięcia (1), a przyłączami odbiornika (2) stanowią co najmniej dwa zawiasy (3). Przewody (4) źródła napięcia (1) połączone są z płytkami montażowymi zawiasów (3), a przyłącza odbiornika (2) połączone są z ramionami zawiasu (3). Przyłącza odbiornika (2) połączone są z ramionami zawiasów (3) poprzez suwaki regulacji położenia sworznia. Układ posiada dwa zawiasy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444078** (22) 2023 03 14

(51) *F24B 1/18* (2006.01)
F24B 1/185 (2006.01)
F24B 1/191 (2006.01)

(71) IWONA PELLETS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rąbień AB

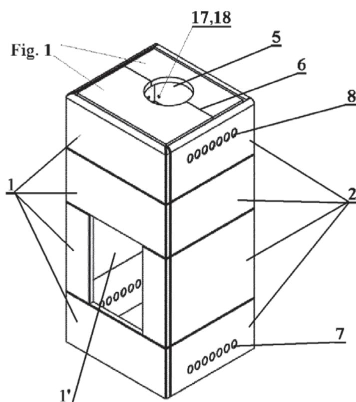
(72) BUKSZYŃSKI JANUSZ

(54) **Obudowa wkładu kominkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ozdobna obudowa wkładu kominkowego, paleniska podłączanego bezpośrednio do wylotu spalin, stosowanego w celu podniesienia sprawności cieplnej. W obudowie każda ze ścian składa się z pionowych płatów – przednich płatów (1), bocznych płatów (2) i tylnych płatów, które mają szerokość równą szerokości ściany i wysokości takiej, że przednie płaty (1), boczne płaty (2) i tylne, ustawione na ścianie jeden na drugim, stanowią pokrycie całej ściany. W przednich płatach (1) jest otwór (1’) na drzwi wkładu kominkowego. Każdy z przednich płatów (1), bocznych płatów (2) i tylnych płatów ma od wewnątrz, przy każdej pionowej krawędzi przynajmniej jeden gwintowany, nieprzelotowy otwór na gwint śruby mocującej, umieszczonej w otworze w nodze szkieletu. Każdy z przednich płatów (1), bocznych płatów (2) i tylnych płatów jest przymocowany do szkieletu od wewnątrz przynajmniej dwoma śrubami, po jednej na każdą z pionowych nóg. Szkielet jest utworzony przez pionowe nogi połączone u dołu poprzeczkami,

a u góry poprzeczkami z wywiniętymi do wewnątrz krawędziami, na których jest luźno ułożona górna, pozioma pokrywa obudowy z otworem (5) na rurę do odprowadzania spalin z wkładu. Pozioma pokrywa obudowy składa się z dwóch połówek, gdzie linia podziału (6) poziomej pokrywy znajduje się w linii średnicy otworu (5). W dolnych bocznych płatach (2) obudowy są wykonane przelotowe otwory nawiewne (7) i nimi do wnętrza obudowy wpływa powietrze, które tam nagrzewa się od powierzchni wkładu, a w górnych bocznych płatach (2) obudowy są wykonane przelotowe otwory wywiewne (8), przez które do pomieszczenia wydostaje się nagrzane od wkładu powietrze.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444034** (22) 2023 03 10

(51) ***F24D 13/04*** (2006.01)
H05B 6/10 (2006.01)
F24H 3/00 (2022.01)

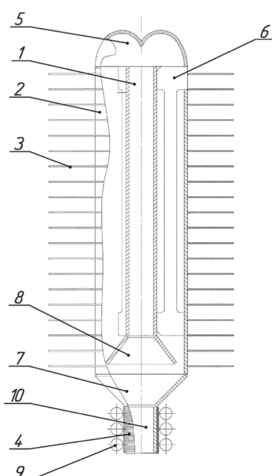
(71) TEPLIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) WOŹNIAK WIKTOR; PASLAVSKYI MYKOLA

(54) **Moduł grzewczy**

(57) Moduł grzewczy charakteryzuje się tym, że stanowi go zamknięty hermetycznie, próżniowy pojemnik, u którego podstawy znajduje się dysza zwrotna (7) z przewężeniem, do której zamontowana jest cewka indukcyjna (4), wewnątrz której znajduje się płytka lub pierścień (10) rozgrzewający się za pośrednictwem pętli indukcyjnej (9), natomiast w dolnej części korpusu grzewczego (2) znajduje się dysza (8), zaś w górnej części korpusu (2) umieszczony jest przyspieszacz (1), nad którym znajduje się rozpraszacz (5), poniżej którego znajduje się element mocujący dyszę (6) do korpusu modułu grzewczego (2) oraz radiator (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444082** (22) 2023 03 15

(51) ***F28F 17/00*** (2006.01)
F24F 13/22 (2006.01)
E03C 1/29 (2006.01)
E03C 1/294 (2006.01)

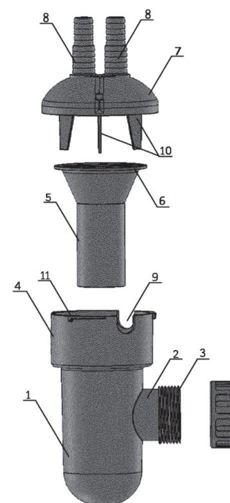
(71) USTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki

(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) **Syfon do odprowadzania skroplin zwłaszcza do rekuperatora, pompy ciepła lub stacji uzdatniania wody**

(57) Syfon do odprowadzenia skroplin, zwłaszcza z rekuperatora, pompy ciepła lub stacji uzdatniania wody, składający się z butelkowatego korpusu (1) z umieszczoną w nim prostopadle rurą przyłączeniową (2) zakończoną gwintem (3), w którego górnej części znajduje się szerszy kołnierz korpusu (4), wkładki w kształcie lejka (5), której górna krawędź ma postać kołnierza wkładki (6) i jest węższa niż przekrój kołnierza korpusu (4), ale szersza niż przekrój korpusu (1), pokrywy (7) zakończonej co najmniej dwoma rurkami lub otworami przyłączeniowymi (8). Charakteryzuje się on tym, że kołnierz korpusu (4) na swej górnej krawędzi ma otwory rewizyjne (9), a na zewnętrznej powierzchni górnej krawędzi wyposażony jest w klinowe występy (11), pokrywa (7) posiada wybrania krawędzi skierowane do jej środka, które tworzą wewnętrzny rant tak, że w pozycji roboczej (zamkniętej) klinowe występy (11) klinują się w przestrzeni pomiędzy wewnętrznym rantem, dociskając pokrywę (7) do kołnierza korpusu (4), pokrywa (7) wyposażona jest w skierowane ku dnu syfonu wypustki (10), umieszczone obwodowo do osi pionowej korpusu (1), jakie kontaktują się z wkładką (5), dociskając kołnierz wkładki (6) do materiału korpusu (1), wnętrze wkładki (5) wyposażone jest w nieruchome łopatki (14) o turbinowym kształcie, umieszczone promieniowo do osi pionowej korpusu (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444066** (22) 2023 03 10

(51) ***F41H 5/00*** (2006.01)
F41H 5/02 (2006.01)
F41H 5/04 (2006.01)
F41H 7/00 (2006.01)
F41H 7/04 (2006.01)

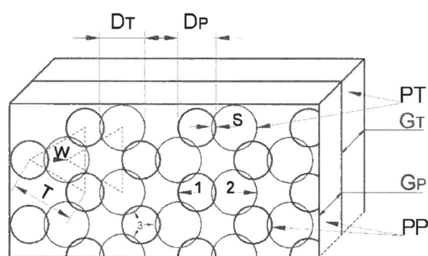
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań

(72) GARBARZ BOGDAN; MARCISZ JAROSŁAW; BURIAN WOJCIECH; BOROWSKI JACEK; SZKUDELSKI SZYMON

(54) **Sposób wykonania pancerza ze stalowych płyt perforowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania pancerza ze stalowych płyt perforowanych w którym łączy się przylegająco dwie perforowane płyty stalowe, w szczególności z ultrawytrzymałej stali nanobainitycznej z otworami kołowymi tworzącymi periodyczny wzór na bazie trójkąta równobocznego o średnicy otworów (D_P) w płycie przedniej (PP) mniejszej od średnicy otworów (D_T) w płycie tylnej (PT) i mniejszej od minimalnej średnicy rdzenia pocisków, przed którymi chroni pancerz, z maksymalnym wymiarem poprzecznym prześwitów powstałych po przesunięciu wzajemnym dwóch płyt perforowanych (S) mniejszym od średnicy rdzenia pocisku, charakteryzujący się tym, że perforowaną płytę tylną (PT) z otworami (2) rozmieszczonymi w narożach trójkątów równobocznych (T) przesuwa się względem płyty przedniej (PP) z otworami (1) rozmieszczonymi w narożach identycznych trójkątów równobocznych (T) jak dla płyty tylnej (PT) o wektor translacji (W) o kierunku i długości powodujących przemieszczenie części krawędzi otworów (2) płyty tylnej (PT) w światło części otworów (1) płyty przedniej (PP), tak, że kierunek wektora (W) przebiega wzdłuż dwusiecznej kąta trójkącie (T) wzoru perforacji, początek wektora (W) to wierzchołek trójkąta (T) wzoru perforacji, zaś długość wektora (W) wynosi 2/3 wysokości trójkąta (T) wzoru perforacji, co skutkuje zwiększeniem długości krawędzi (3), z którą może oddziaływać pocisk.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **444025** (22) 2023 03 09

(51) *G01L 9/00* (2006.01)

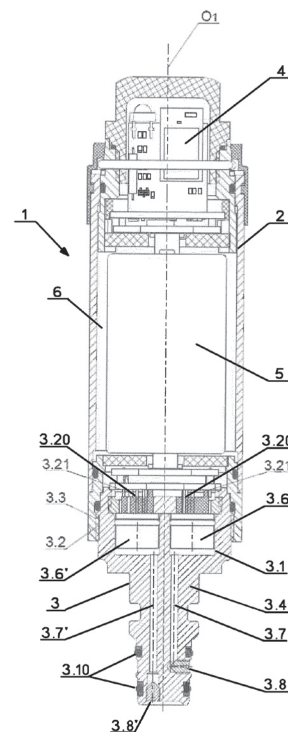
(71) CENTRUM HYDRAULIKI DOH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) KOCOT LESZEK; BAZAN ŁUKASZ; GAJDA WOJCIECH; NYCZ BARTŁOMIEJ; ROSÓŁ MATEUSZ; SZULC TOMASZ; WOJNAR NORBERT; ZYCH KRZYSZTOF

(54) **Głowica pomiarowa czujnika ciśnienia**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy głowicy pomiarowej czujnika ciśnienia, przydatnego zwłaszcza w układach sterowania i zasilania górniczych podpór hydraulicznych. Głowica pomiarowa (3) zlokalizowana jest pod komorą (6) z baterią zasilającą (5) w korpusie (2) czujnika ciśnienia (1). W komorze wewnętrznej (3.1) głowicy pomiarowej (3) zamocowany jest więcej niż jeden moduł pomiarowy (3.6; 3.6'), każdy połączony kanałem połączeniowym (3.7; 3.7') wykonanym w trzonku (3.4) stanowiącym dolne zakończenie głowicy pomiarowej (3). Kanały połączeniowe (3.7; 3.7') połączone są każdy z odpowiadającym mu wlotem (3.8; 3.8'), przypisanym do odrębnej przestrzeni pomiarowej. Wloty (3.8; 3.8') oddzielone są od siebie szczelnie pierścieniowymi uszczelkami (3.10). Od góry moduły pomiarowe (3.6; 3.6') stabilizowane są w komorze wewnętrznej (3.1) pierścieniem oraz pokrywą, a korzystnie również wkładkami dystansowym, przez które przeprowadzone są sensory (3.20) połączone z modułem nadawczo-odbiorczym (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444073** (22) 2023 03 14

(51) *G01N 3/32* (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

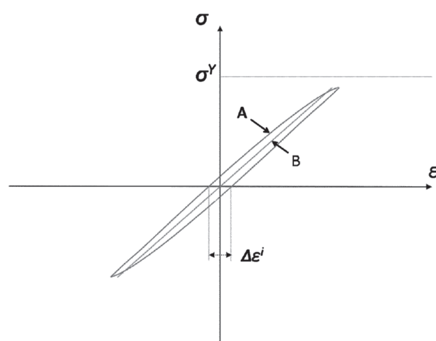
(72) SOCHA GRZEGORZ

(54) **Sposób monitorowania uszkodzeń elementów konstrukcyjnych poddanych obciążeniom eksploatacyjnym, w szczególności wywołującym zmęczenie materiału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób monitorowania uszkodzeń elementów konstrukcyjnych poddanych obciążeniom eksploatacyjnym, w szczególności wywołującym zmęczenie materiału, w którym konstrukcja poddawana jest wahadłowo co najmniej jednemu cyklowi obciążenia siłą o wartości nie większej od maksymalnego obciążenia występującego w trakcie eksploatacji. Podczas monitorowania dokonuje się pomiaru lokalnych odkształceń niesprężystych ($\Delta\varepsilon^{i}$) i na ich podstawie oblicza się parametr uszkodzenia D reprezentujący stopień uszkodzenia zmęczeniowego materiału w badanym punkcie konstrukcji. Sposób charakteryzuje się tym, że lokalne odkształcenia (ε) mierzy się na powierzchni elementów konstrukcyjnych w co najmniej w jednej parze punktów (A, B). Dla materiału nieuszkodzonego przebiegi odkształcenia w obu tych punktach pomiarowych są zgodne w fazie. Przy czym pierwszy punkt (A) ustala się tam, gdzie przewiduje się, że materiał konstrukcji ulegnie uszkodzeniu i przyjmuje się, że w tym punkcie zależność pomiędzy naprężeniem (σ) i odkształceniem (ε) jest nieliniowa, a drugi punkt (B) ustala się tam, gdzie przewiduje się, że materiał konstrukcji nie ulegnie uszkodzeniu, przyjmując, że powyższa zależność pozostanie liniowa, a następnie wyznacza się wartości lokalnej odpowiedzi niesprężystej materiału wyznacza się jako różnicę pomiędzy wartością odkształcenia zmierzonego w pierwszym punkcie (A) w dwóch chwilach w trakcie cyklu sity, gdy odkształce-

nie w drugim punkcie (B) przyjmuje wartość zero, a w dalszej kolejności oblicza się wartość parametru uszkodzenia (D).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444085** (22) 2023 03 15

(51) *G01N 27/26* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GUZIEJEWSKI DARIUSZ; MIRCHESKI VALENTIN, MK; SMARZEWSKA SYLWIA

(54) **Sposób zmiany wartości potencjału w trakcie pomiaru elektrochemicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmiany wartości potencjału w trakcie pomiaru elektrochemicznego. Sposób charakteryzuje się tym, że do elektrody roboczej przykłada się pierwszy potencjał o wartości potencjału formalnego badanego układu redoks, powiększonego o wartość pierwszej z predefiniowanej serii amplitudy. Czas trwania pierwszego przyłożonego potencjału wynika z pierwszej z predefiniowanej serii zastosowanych częstotliwości. Wartość potencjału w drugim pulsie powrotnym wynika z potencjału pomniejszonego o wartość pierwszej z serii amplitudy. Stanowi to pierwszy cykl zmiany potencjału. W drugim cyklu zmian wartość potencjału zostaje zmieniona w sposób analogiczny, ale wartość użytej amplitudy jest kolejną z serii, natomiast zmiana czasu trwania przykładania potencjału opiera się o kolejną w szeregu wartość częstotliwości. Kolejne cykle zmian potencjału realizowane są w sposób analogiczny, wyczerpując zaplanowany wcześniej szereg wartości amplitudy i częstotliwości o identycznej liczbie pozycji. Natężenie prądu przepływającego przez obwód jest mierzone za każdym razem pod koniec trwania przyłożonych wartości potencjału.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444088** (22) 2023 03 15

(51) *G01N 30/90* (2006.01)
A61K 8/02 (2006.01)
A61Q 1/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) SKOWRON-JASKÓLSKA MONIKA; SMARZEWSKA SYLWIA

(54) **Uniwersalna faza ruchoma do analizy pomadek kolorowych techniką chromatografii cienkowarstwowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uniwersalna faza ruchoma (eluent) do analizy pomadek kolorowych techniką chromatografii cienkowarstwowej, umożliwiająca rozdzielanie mieszanin barwników, wchodzących w skład różnokolorowych pomadek kosmetycznych. Uniwersalna faza ruchoma do analizy pomadek kolorowych techniką chromatografii cienkowarstwowej jest układem składającym się z 2-propanolu, o zawartości min. 99.7% i amoniaku o zawartości min. 24%, a max. 28%, zmieszanych w stosunku objętościowym 4:1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444077** (22) 2023 03 14

(51) *G01N 33/24* (2006.01)
G01N 15/08 (2006.01)

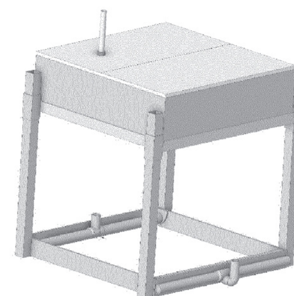
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) BŁAŻEJEWSKI RYSZARD; NIEĆ JAKUB; MATZ RADOSŁAW

(54) **Spływomierz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku spływomierz zawierający ramę, korzystnie prostokątną, jakiej jeden bok wyposażony jest w zespół dozujący cieczy, przeciwległy bok ramy wyposażony jest w szczelinę ssącą lub odpływową, rama ustawiona jest na podłożu w terenie lub na sztucznie wytworzonej i badanej powierzchni o regulowanym w zakresie 0° - 10° nachyleniu, krawędź ramy kontaktująca się z badanym podłożem lub badaną sztucznie wytworzoną powierzchnią wyposażona jest w uszczelnienie, zespół dozujący poprzez wąż z zaworem połączony jest ze zbiornikiem dozowanej cieczy lub w innym przykładzie wykonania z instalacją wodociągową wraz z przepływomierzem, a szczelina ssąca poprzez kolektor ssący połączona jest ze zbiornikiem podciśnieniowym do jakiego przyłączona jest pompa podciśnieniowa albo w przypadku badania sztucznie wytworzonej powierzchni szczelina stanowi przelew i połączona jest ze zbiornikiem umieszczonym poniżej badanej powierzchni, umieszczonym na pierwszej wadze lub stanowiącym element pierwszej wagi, a druga waga umieszczona jest pod badaną i sztucznie wytworzoną powierzchnią.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **444021** (22) 2023 03 09

(51) *G01R 29/08* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

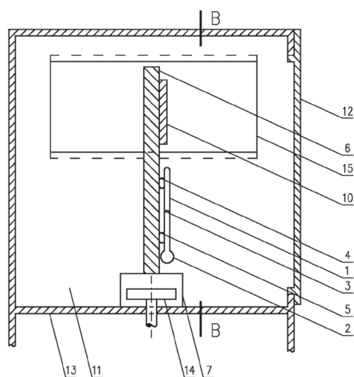
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania rozkładu przestrzennego energii w mikrofali stojącej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do badania rozkładu przestrzennego energii w mikrofali stojącej, mający zastosowanie w eksperymentach fizycznych. Przyrząd do badania rozkładu przestrzennego energii w mikrofali stojącej zawiera od 15 do 25 rurek termometrycznych o takich samych wymiarach, wykonanych z przezroczystego szkła i każda z tych rurek składa się z zamkniętej u góry kapilary (1), a dolny koniec każdej kapilary jest połączony z kulistym zbiorniczkiem (2), przy czym kuliste zbiorniczki (2) i kapilary (1) są wypełnione do takiej samej wysokości cieczą termometryczną (3), korzystnie zabarwioną wodą. Wszystkie rurki termometryczne są ustawione pionowo w równych odległościach od siebie i ich kapilary (1) są przyklejone kroplami (4, 5) kleju, umieszczonego w pobliżu górnego i dolnego końca kapilar (1) do tablicy (6) w kształcie prostokąta, ustawionej pionowo. Do dolnego brzegu tablicy (6) są przyklejone wsporniki (7) w kształcie prostopadłościanów. Na tablicy (6), po obu stronach każdej rurki kapilarnej (1), jest wygrawerowana podziałka, składająca się równooddalonych od siebie kresek, natomiast ponad górnymi końcami rurek kapilarnych (1) do tablicy (6) jest przyklejona prostokątna płyta wskaźnikowa (10) i krawędzie tej płyty są równoległe do krawędzi tablicy (6). Tablica (6), wsporniki (7) i płyta wskaźnikowa (10) są wykonane z dielektryka o niskim współczynniku przewodności cieplnej, natomiast wszystkie połączenia klejone są wykonane klejem termo-

utwardzalnym. Zewnętrzne powierzchnie płyty wskaźnikowej (10) są pomalowane farbą termoczułą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444093** (22) 2023 03 14

(51) *G21G 1/00* (2006.01)
G21G 4/08 (2006.01)

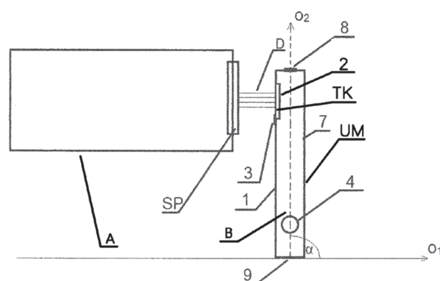
(71) NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH, Otwock

(72) ZAWISTOWSKI TOBIASZ

(54) **Instalacja do akceleratorowej produkcji izotopu molibdenu Mo-99**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do akceleratorowej produkcji izotopu molibdenu Mo-99 przeznaczonego do stosowania w diagnostyce medycyny nuklearnej. Odznacza się tym, że posiada akcelerator elektronów (A) o energii wiązki elektronów 10 - 15 MeV oraz wykonaną z molibdenu naturalnego wzbogaconego molibdenem Mo-100 jedną tarczę foto-elektro-dysintegracji (TK) osadzoną we wnęce (2) układu mocującego (UM) w postaci prostopadłościennego bloku (B) z aluminium Al.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **444100** (22) 2023 03 14

(51) *H01Q 17/00* (2006.01)
F41H 3/02 (2006.01)

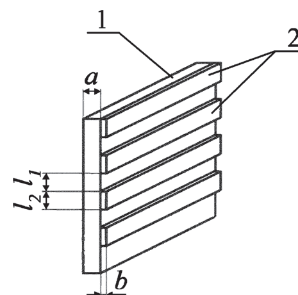
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) PLEBANKIEWICZ IRENEUSZ; PRZYBYŁ WOJCIECH; ŚLIWIŃSKI CEZARY

(54) **Mata tłumiąca w zakresie mikrofalowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mata tłumiąca w zakresie mikrofalowym, przeznaczona zwłaszcza do maskowania obiektów wojskowych przed wykryciem przez radar. Mata tłumiąca posiada podłoże (1) o grubości α, zawierającej się w przedziale od 0,1-krotności długości mikrofali λ do 0,6-krotności długości mikrofali λ. Na jednej powierzchni podłoża (1) zamocowane są paski metaliczne (2), w taki sposób, że wartości odstępów l_1 pomiędzy kolejnymi paskami metalicznymi (2), zbliżone są do wartości ich szerokości l_2. Przy czym wartości odstępów l_1 pomiędzy kolejnymi paskami metalicznymi (2) oraz ich szerokości l_2 zawierają się w zakresie od 0,6-krotności długości mikrofali λ do 2-krotności długości mikrofali λ. Natomiast paski metaliczne (2) posiadają grubość b od 0,1 mm do grubości nie większej niż grubość a podłoża (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444020** (22) 2023 03 09

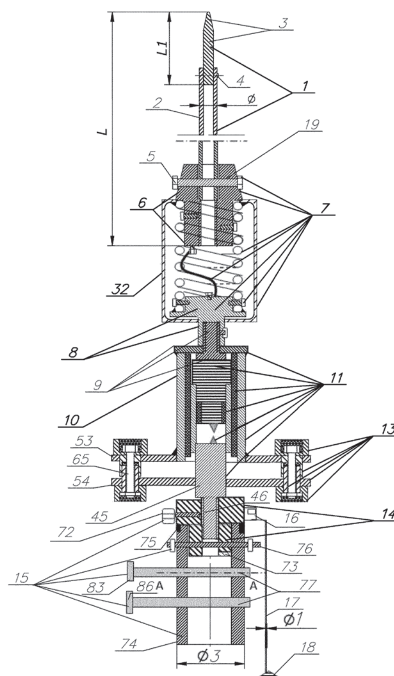
(51) *H02G 13/00* (2006.01)
H01T 1/20 (2006.01)

(71) SMYCZ EUGENIUSZ, Paryż, FR

(72) SMYCZ EUGENIUSZ, FR

(54) **System ochrony odgromowej z wczesną emisją lidera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system ochrony odgromowej z wczesną emisją lidera, który składa się z podzespołu głowicy (11), której zewnętrzna metalowa rurowa obudowa (10) zaślepiona jest połączonym z nią nierozłącznie stalowym okrągłym elementem z osiowym nagwintowanym otworem, w który wkręcony jest nagwintowany walcowy sworzeń, którego dolne płytkowe okrągłe odsadzenie przylega do dolnej powierzchni elementu oraz z podzespołu sprężynowego (7), którego nagwintowany wewnątrz walcowy



element metalowej dolnej podstawy (8) połączony jest rozłącznie z walcowym trzpieniem podzespołu głowicy (11), przy czym walcowy element posiada górne pierścieniowe odsadzenie przechodzące w walcowe odsadzenie o mniejszej średnicy, na którym osadzony jest połączony nierozłącznie z górnym pierścieniowym odsadzeniem dolny koniec śrubowej walcowej sprężyny wykonanej z drutu ze stali, natomiast górny koniec sprężyny osadzony jest na zewnętrznej powierzchni walcowej części metalowej górnej stożkowo – walcowej tulei (6), z którą połączony jest nierozłącznie, przy czym dolna powierzchnia walcowej części górnej stożkowo – walcowej tulei (6) oraz górna powierzchnia walcowego odsadzenia dolnej podstawy (8) połączone są za pomocą śrub z obu końcami giętkiego przewodu elektrycznego, natomiast w osiowym przelotowym otworze górnej stożkowej części (6') stożkowo – walcowej tulei (6) osadzony jest i połączony z nią rozłącznie dolny koniec metalowej anteny (1), przy czym zarówno walcowa część stożkowo – walcowej tulei (6) jak i dolna podstawa (8) i osadzona na nich sprężyna otoczone są szczelnie tulejową osłoną (32) wykonaną z elastycznego, rozciągliwego tworzywa gumopodobnego, natomiast dolny koniec podzespołu głowicy (11) połączony jest z podzespołem stabilizującym (13), a dolna nagwintowana część metalowej walcowej podstawy (12) podzespołu głowicy (11) wkręcona jest w metalową dwustopniową tuleję (14) podzespołu dolnego metalowego masztu.

(30 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 132046 (22) 2024 03 13

(51) *A01K 61/80* (2017.01)

(31) PUV 50017-2023 (32) 2023 03 14 (33) SK

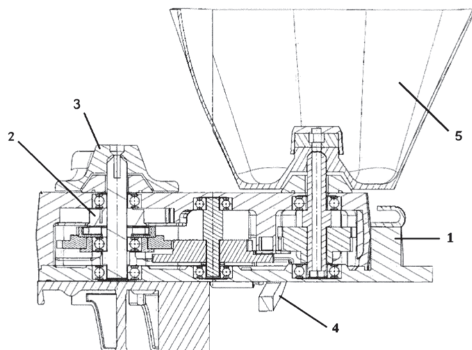
(71) OBROČNIK PETER, Zvolenská Slatina, SK; KOVÁČ PETER, Tomášovce, SK

(72) OBROČNIK PETER, SK; KOVÁČ PETER, SK

(54) Urządzenie do karmienia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do karmienia, które jest przemieszczane po wodzie przez jednostkę pływającą (1) z otwieranym dnem, charakteryzujące się tym, że ma napinający mechanizm sprężynowy (2) z kołem napinającym (3) na górze i dźwignią zwalniającą (4) na spodzie, przy czym na osi mechanizmu sprężynowego (2) znajduje się koło zębate, które jest połączone z kołem zębatym, którego oś połączona jest z pojemnikiem rozrzucającym (5) zawierającym pokarm, przy czym pojemnik rozrzucający (5) ma kształt obróconego stożka z co najmniej dwoma występami.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131304 (22) 2023 03 09

(51) *A45C 11/24* (2006.01)

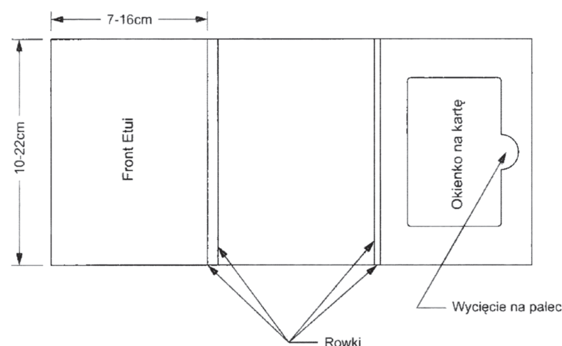
(71) 1 BOX FACTORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Złotniki

(72) DOLATA PRZEMYSŁAW JERZY

(54) Etui na kartę

(57) Zgłoszenie dotyczy pomysłu na wykonanie przedstawionego na rysunku etui na kartę CaseCard z wykorzystaniem podanych w opisie materiałów i sposobu. W szczególności koncepcji wykonania całości z jednej formatki tektury, która dzięki rowkom i odpowiedniemu sklejeniu pozwala uformować się w kształt okładki. Istotą zgłoszenia jest wykorzystanie jako atutu widocznych krawędzi tektury i widocznych rowków. Istnieje możliwość takiego wykonania etui, by po wycięciu otworu na kartę i odrzuceniu materiału w miejscu wycięcia na palec, można było pozostawić w etui wyciętą część tektury, jako właściwą kartę. Rozmiar etui po złożeniu mieści się w zakresie 7x10 cm do 16x22 cm. Grubość w zależności od użytego materiału i rozkładu rowków 3 – 10 mm. Kartę wciska się w otwór i wyciąga podważając paznokciem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132040 (22) 2024 03 12

(51) *A61B 5/20* (2006.01)

(31) 2023-41354 (32) 2023 03 13 (33) CZ

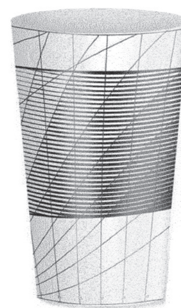
(71) UROSET s.r.o., Zelené Předměstí, CZ

(72) JANDA MARCEL, CZ

(54) Kubeczek do zbierania moczu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku kubeczek do zbierania moczu, otwarty u góry, z półprzezroczystą lub przezroczystą ścianką, gdzie na ściance kubka wokół jego obwodu naniesiona jest skala czasu w celu określenia czasu trwania każdego użycia kubka, ponadto na ściance kubka naniesiona jest skala wysokości w celu określenia różnych wysokości poziomu moczu osiągniętego podczas każdego użycia kubeczka.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

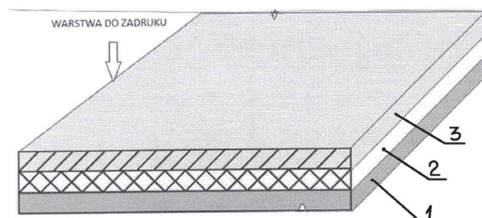
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131308 (22) 2023 03 13

(51) *B32B 27/10* (2006.01)
B32B 27/06 (2006.01)
B32B 23/00 (2006.01)
B32B 23/02 (2006.01)
B32B 29/00 (2006.01)
D21H 19/34 (2006.01)

(71) LABEL-PACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) CHARCZUK KRZYSZTOF
(54) **Naklejka adhezyjna ekologiczna**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naklejka adhezyjna ekologiczna, która charakteryzuje się tym, że zawiera papierowy nośnik (1) pokryty silikonem (2), na którym przytwierdzony jest adhezyjny tomofan (3), nadający się do zadruku.

(3 zastrzeżenia)



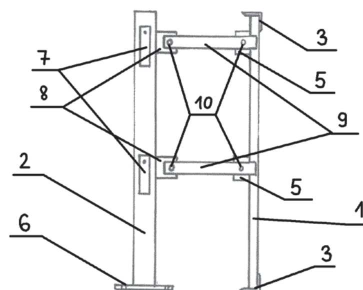
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 11 06

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **131323** (22) 2023 03 15
(51) *E04F 11/18* (2006.01)
E04F 11/16 (2006.01)
E04G 21/32 (2006.01)
(71) KARMAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KROCZAK ARTUR
(54) **Zabezpieczenie duszy schodów dwubiegowych**
(57) Zabezpieczenie duszy schodów dwubiegowych charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zestawów rurek kwadratowych cienkich (1) i grubszych (2) o długości min. 1,1 m, po dwie rurki w każdym zestawie, ustawionych jeden za drugim. Z przodu znajduje się zestaw dwóch cienkich rurek (1) kwadratowych połączonych ze sobą kątownikiem (3) na dole i górze oraz listwą w połowie wysokości, a do wewnętrznego boku rurki (1) przyspawane są w połowie wysokości oraz w górnej części płaskowniki (5) z centrycznie wylanymi otworami. Za zestawem cieńszych rurek (1) kwadratowych znajduje się zestaw dwóch grubszych rurek (2) kwadratowych, umieszczonych na stopach (6), z otworami do mocowania urządzenia za pomocą kotew do żelbetowych spoczników piętrowych i międzypiętrowych, a do zewnętrznych boków grubszych rurek (2) kwadratowych w części górnej i środkowej przyspawane są haki (7) mające kształt litery L. Do boku grubszych rurek (2) kwadratowych od strony cieńszych rurek (1) w połowie wysokości oraz w górnej części boku przyspawane są płaskowniki (8) z centrycznie wylanymi otworami, przy czym zestaw kwadratowych rurek (1) cienkich i (2) grubszych połączone są ze sobą ruchomo za pomocą poprzeczek (9) przymocowanych śrubami (10) w płaskownikach (5) zestawu kwadratowych rurek (1) cienkich i płaskownikach (8) zestawu kwadratowych rurek (2) grubszych.

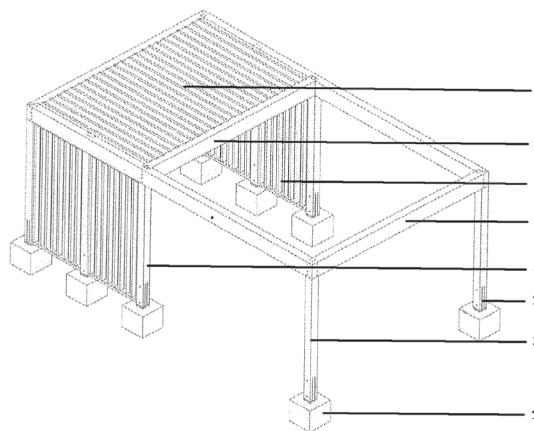
(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 08

U1 (21) **131305** (22) 2023 03 12
(51) *E04H 1/12* (2006.01)
A01G 9/12 (2006.01)
E04F 10/08 (2006.01)
(71) OKSIMOWICZ KAMIL DREWCAR, Strabla
(72) OKSIMOWICZ KAMIL
(54) **Modularny system pergoli**
(57) Modularny system pergoli usadowionej na stopach fundamentowych (1), do których elementami metalowymi (2) łączone są słupy narożne (3) i słupy wspierające (4), zaś w górnej części słupy narożne (3) i słupy wspierające (4) łączone są w górnej części belkami wieńcowymi (5) i belkami stężającymi (6), zaś po bokach konstrukcja pergoli posiada panele wypełniająco - stężające (7), zaś w górnej części konstrukcja pergoli przykryta jest elementem zacieniającym (8).

(1 zastrzeżenie)

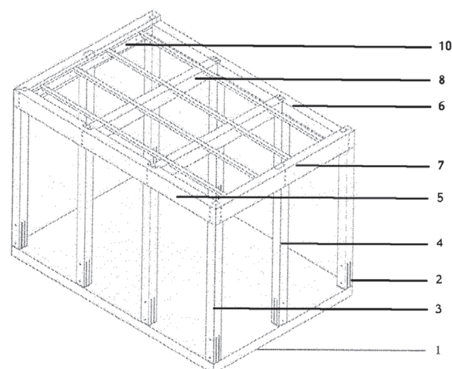


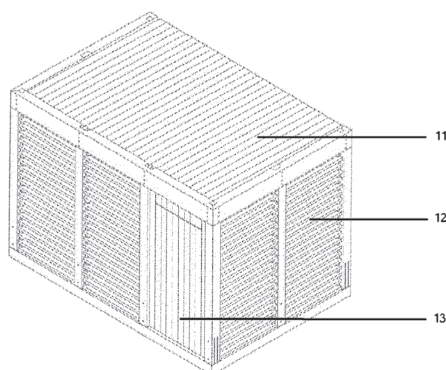
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 02 07

U1 (21) **131320** (22) 2023 03 14
(51) *E04H 1/12* (2006.01)
E04H 15/08 (2006.01)
(71) OKSIMOWICZ KAMIL DREWCAR, Strabla
(72) OKSIMOWICZ KAMIL
(54) **Szopa ogrodowa**
(57) Szopa ogrodowa ustawiana jest na fundamencie, której słupy narożne (3) i słupy wspierające (4) łączone są do fundamentu elementami (2), zaś w górnej części szopy słupy (3) i (4) łączone są po obu stronach belkami wieńczącymi przednią (5) i tylną (6). Belki (5) i (6) połączone są belkami wieńczącymi bocznymi (7) oraz belkami stropowymi stężającymi (8). Konstrukcję szopy wzmacniają łaty zadaszenia (9) zakończone elementami (10) wspierającymi łaty (9). Połać dachu (11) pokryta jest deskami, zaś ściany boczne

wypełniają panele wypełniająco-stężające (12) oraz panel wypełniająco-stężający (13) z drzwiami.

(1 zastrzeżenie)





Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 03 19

U1 (21) **131311** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)

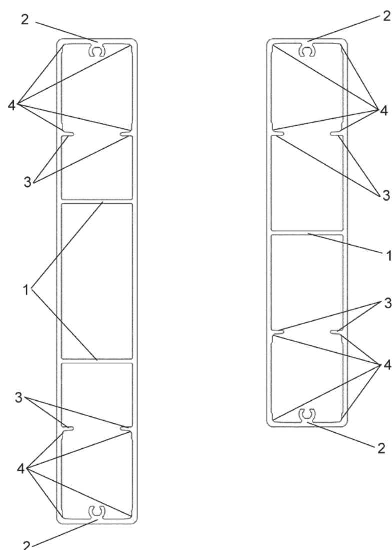
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, stanowiący zamkniętą komorę, która ma kształt prostokąta, którego dłuższe boki połączone są co najmniej jedną poprzeczką (1), a na krótszych bokach od wewnętrznej strony są występy (2) w kształcie litery C dla kanałów mocujących. Pomiędzy występami (2) w kształcie litery C dla kanałów mocujących, a poprzeczkami (1) są równoległe do poprzeczek (1) naprzeciwległe wypusty (3) żeber wzmacniających. Korzystnie w narożnikach od wewnętrznej strony i przy wypustach żeber wzmacniających od strony występów dla kanałów mocujących są zgrubienia (4). Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **131312** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)

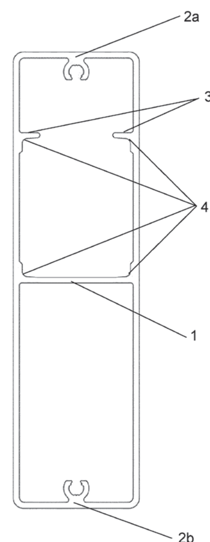
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, który ma kształt prostokąta, którego dłuższe boki połączone są poprzeczką (1), a na krótszych bokach od wewnętrznej strony są występy (2a, 2b) w kształcie litery C dla kanałów mocujących. Pomiędzy górnym występem (2a) w kształcie litery C dla kanałów mocujących, a poprzeczką (1) są równoległe do poprzeczki naprzeciwległe wypusty (3) żeber wzmacniających. Na końcach odcinków dłuższych boków wyznaczonych przez wypusty (3) żeber wzmacniających i poprzeczkę (1) są zgrubienia (4). Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131313** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)

(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

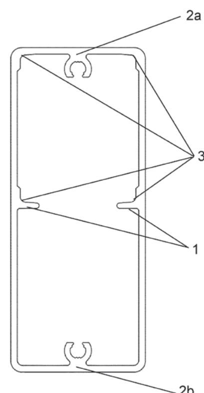
(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, stanowiący zamknię-

tą komorę, który ma kształt prostokąta, na którego dłuższych bokach od wewnętrznej strony są naprzeciwległe wypusty żeber (1) wzmacniających, a na krótszych bokach od wewnętrznej strony są występy (2a, 2b) w kształcie litery C dla kanałów mocujących. Na końcach odcinków dłuższych boków wyznaczonych pomiędzy wypustami (1) żeber wzmacniających, a górnym występem (2a) w kształcie litery C dla kanałów mocujących są zgrubienia (3). Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131314** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)

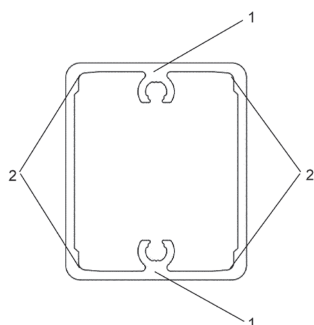
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, stanowiący zamkniętą komorę, który ma kształt prostokąta, na którego krótszych bokach od wewnętrznej strony są występy (1) w kształcie litery C dla kanałów mocujących, a na końcach dłuższych boków są zgrubienia (2). Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131315** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/14* (2006.01)

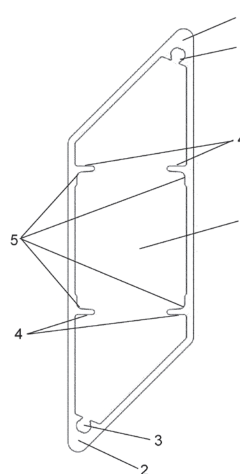
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego stanowiący zamkniętą komorę, która ma kształt równoległoboku o różnych długościach boków, a narożniki (2) w miejscu tworzenia kąta ostrego są zaokrąglone i mają od wewnętrznej strony okrągłe, otwarte wybrania (3) dla kanałów mocujących. Od wewnętrznej strony dłuższych boków, na każdym z nich, są po dwa naprzeciwlegle umiejscowione, równoległe względem siebie występy (4) tworzące gniazdo, zaś na końcach odcinków wyznaczonych pomiędzy występami (4) są zgrubienia (5). Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131316** (22) 2023 03 14

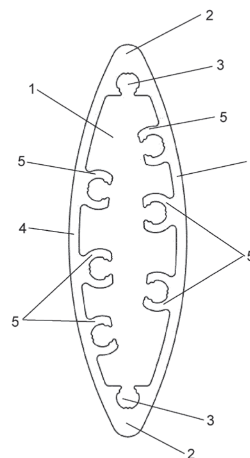
(51) *E04H 17/14* (2006.01)

(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil elementu wypełniającego światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, znajdującego zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń. Profil elementu stanowi zamkniętą komorę (1), która ma kształt zbliżony do eliptycznego. Na krańcach dłuższej osi (2) od wewnętrznej strony są okrągłe, otwarte wybrania (3) dla kanałów mocujących, a na ściankach bocznych (4) od wewnętrznej strony są występy (5)



w kształcie litery C dla kanałów mocujących. Element wypełniający światło przęsła, zwłaszcza ogrodzeniowego, według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **131317** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/20* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

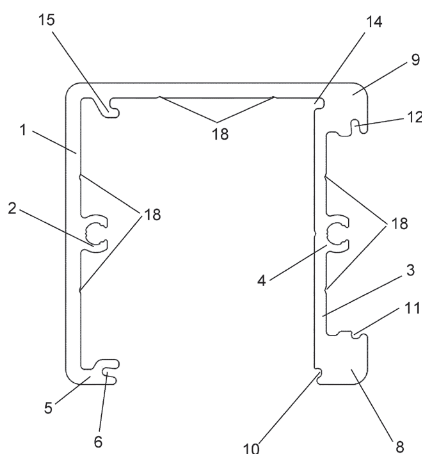
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil ramy przęsła ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ramy przęsła ogrodzeniowego w postaci prostokątnej kształtki z jednym bokiem otwartym, w którym pierwsza ścianka równoległa (1) ma od wewnętrznej strony pierwszy występ (2) w kształcie litery C dla kanałów mocujących, druga ścianka równoległa (3) ma od zewnętrznej strony drugi występ (4) w kształcie litery C dla kanałów mocujących. Pierwsza ścianka równoległa (1) zakończona jest skierowanym do wewnątrz wypustem (5), w którym jest pierwsza szczelina zatrzaskowa (6) dla listwy maskującej, a druga ścianka równoległa (3) ma na końcach, po zewnętrznej stronie zbliżone kształtem do kwadratu płytki gniazd (8, 9) z wybraniami (10, 11) i drugą szczeliną zatrzaskową (12). Od strony ścianki tylnej jest trzecie wybranie (14), a ścianka tylna od strony pierwszej ścianki równoległej (1) ma skierowany do wewnątrz zaczep (15). Profil ramy przęsła według zgłoszenia znajduje zastosowanie do budowy konstrukcji wydzielających przestrzeń, takich jak ogrodzenia wyznaczające granice posesji, ściany altan, wiat, bramy, czy furtki, balustrady, zwłaszcza konstrukcji systemowych zawierających odpowiednio do siebie dobrane, kompatybilne elementy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131318** (22) 2023 03 14

(51) *E04H 17/20* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

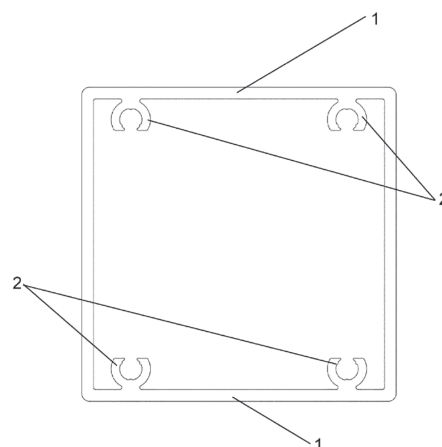
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil słupa ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil słupa ogrodzeniowego w postaci prostokątnej komory, charakteryzujący się tym, że wewnątrz, na dwóch równoległych bokach (1) są po dwa występy (2) w kształcie litery C dla kanałów mocujących, korzystnie występy (2) w kształcie litery C są naprzeciwległe. Kanały mocujące pozwalają na montaż wyposażenia systemowego, jak np. blacha kotwiąca, ucho przeciwwagi bramy przesuwnej lub blacha węzłowa umożliwiająca łatwe tworzenie połączeń prostopadłych.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **131319** (22) 2023 03 14

(51) *E05D 15/06* (2006.01)
E06B 11/02 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

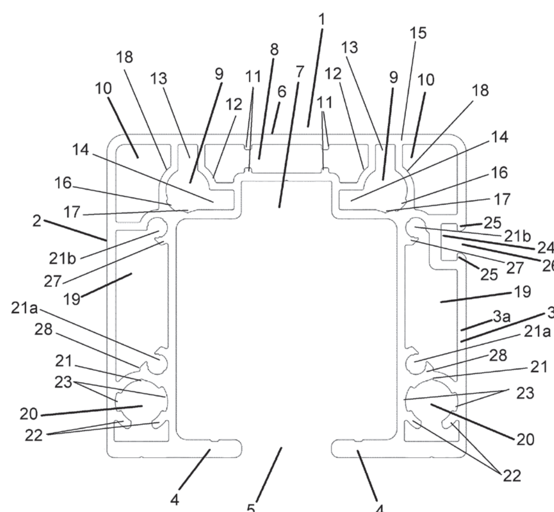
(71) TABAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) BARTOSIK GRZEGORZ; FRANKIEWICZ SZYMON

(54) **Profil prowadnicy przesuwnej bramy ogrodzeniowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil prowadnicy przesuwnej bramy ogrodzeniowej, który ma kształt prostokąta (1) o podwójnych ściankach i otwartym jednym boku, przy czym ściany boczne (2, 3) mają na końcach prostopadłe występy (4) skierowane do siebie, pomiędzy którymi jest pierwsza szczelina (5), naprzeciwko której w ścianie tylnej (6) jest prostokątne wybranie środkowe (7), a w ścianie tylnej (6) symetrycznie po obu stronach centralnego otworu (8) są dwa otwory boczne (9) i dwa otwory skrajne (10). W ścianach bocznych (2, 3) są otwory środkowe (19) i otwory brzegowe (20), a ponadto w prawej zewnętrznej ścianie bocznej (3a) poniżej otworu skrajnego (10) jest prostokątne wybranie (24) z wypustkami (25) tworzącymi w ścianie bocznej (3) drugą szczelinę (26). Prowadnica jest elementem modułowego systemu ogrodzeniowego i dostosowana jest do mocowania skrzydła bramy przesuwnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131322** (22) 2023 03 14

(51) *E05D 15/06* (2006.01)
E06B 3/42 (2006.01)
E06B 3/46 (2006.01)

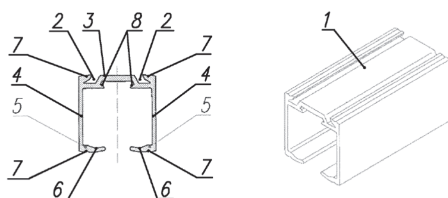
(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; STOPIKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Prowadnica z gniazdami montażowymi**

(57) Prowadnica z gniazdami montażowymi ma zastosowanie w systemach z drzwiami przesuwnymi jako element nośny, po której ruchem tocznym przesuwają się wózki, do których przymocowane jest skrzydło drzwi. Prowadnica z gniazdami montażowymi charakteryzuje się tym, że jest monolitycznym elementem w kształcie półzamkniętej litery C (1), symetrycznie ustawiona względem pionu, gdzie po ramionach litery C (4) tworzące prowadnicę (6) toczą się koła wózków jezdnych, do których zamocowane są drzwi, z możliwością montażu do ściany przez klamry wsuwane w gniazda w układzie trapezowym (2) lub do sufitu przez otwory, które należy wykonać w górnej półce prowadnicy (3). W czterech rogach wykonane są półkoliste, wklęsłe rowki montażowe (7), na których zapinane są wciskowo maskownice. Od wewnętrznej strony prowadnicy, na górnej półce, symetrycznie względem pionu znajduje się gniazdo podwójnie-trapezowe (8) służące do montażu akcesoriów, np. aktywatorów do domykaczy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **131214** (22) 2023 03 12

(51) *G07G 1/00* (2006.01)

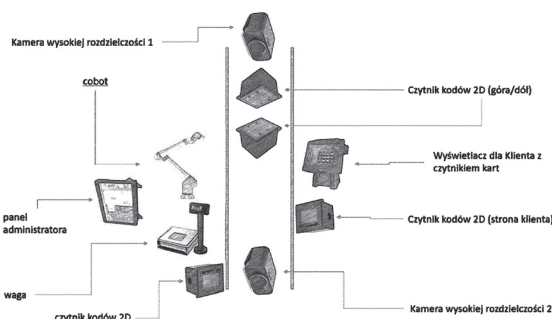
(71) DERUCKI MICHAŁ, Studzieniec

(72) DERUCKI MICHAŁ

(54) **Automatyczny i zrobotyzowany boks kasowy nie wymagający wykonywania skanowania produktów przez klienta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku automatyczny i zrobotyzowany boks kasowy nie wymagający wykonywania skanowania produktów przez klienta. Charakteryzuje się umiejscowieniem ramienia robotycznego oraz skanerów i kamer wysokiej rozdzielczości. Dotyczy zmiany konstrukcyjnej boku kasowego (dłuższego niż 1,7m) w którym: miejsce kasjera jest zastąpione przez ramię robotyczne, które wykorzystując specyficzne ustawianie skanerów (czytniki kodów 2D, 3D, QR jest w stanie bez udziału czynnika ludzkiego wykonać samodzielnie ustawienia czujników (skanerów) w obrębie boku kasowego, jest ochroniony półkolistym, przezroczystym poliwęglanem, na którym mocowane są skanery/kamery oraz inne czujniki.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **131309** (22) 2023 03 14

(51) *H01H 3/26* (2006.01)
H01H 3/32 (2006.01)
H01H 9/00 (2006.01)
H01H 31/02 (2006.01)

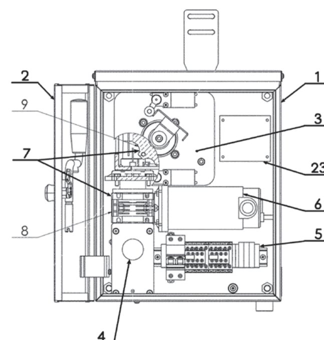
(71) JTX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) TRYBUS JACEK

(54) **Napęd silnikowy do przełączeń napowietrznych aparatów w sieci trakcyjnej**

(57) Napęd silnikowy do przełączeń napowietrznych aparatów w sieci trakcyjnej składający się z obudowy z drzwiami, wewnątrz której umieszczony jest silnik połączony z zespołem przeniesienia napędu oraz przekładni do napędu dźwigni wraz z blokadą i układem zasilania i sterowania, charakteryzuje się tym, że zespół przeniesienia napędu (3) stanowi centralnie, poziomo przymocowany do tylnej ściany obudowy (1) silnik (6), połączony z zespołem reduktorów (7), do którego w dolnej części podłączony jest zespół blokady (4), który stanowi przymocowana do dolnej podstawy obudowy (1) prowadząca tulejka korbę z zamocowanym na niej wahliwie zabezpieczeniem, które styka się z krańcowym wyłącznikiem oraz ręczna blokada ma trzpień blokady, który wchodzi w otwór na zdawczym wałku, a prowadząca tulejka posiada otwór, w który wchodzi blokujący trzpień osadzony na sprężynie połączony z przysłona, natomiast na zabezpieczenie oddziałuje dźwignia połączona z ręczną blokadą, zaś górna cześć zespołu reduktorów (7) połączona jest poprzez zdawczy wałek z dźwignią napędu, natomiast poniżej silnika (6) znajduje się sterujący zespół (5) posiadający jeden transformator (23) umieszczony nad silnikiem (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **131310** (22) 2023 03 14

(51) *H01H 31/02* (2006.01)

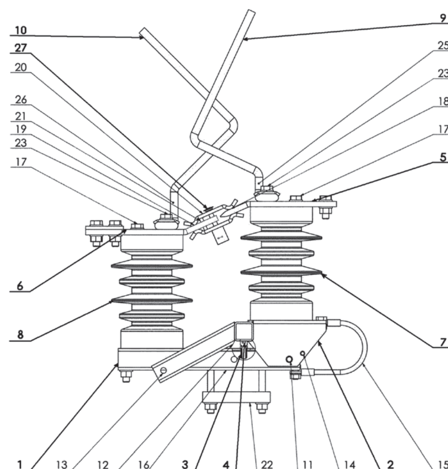
(71) JTX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) TRYBUS JACEK

(54) Jednobiegunowy rozłącznik napowietrzny trakcyjny

(57) Jednobiegunowy rozłącznik napowietrzny trakcyjny, posiadający kształtową podstawę stałą o profilu zamkniętym o kształcie prostokątnej rury i podstawę ruchomą z przymocowanymi izolatorami, stałym i ruchomym, tor prądowy połączony do górnej części izolatorów ze stykiem ruchomym i nieruchomym, dźwignię do mocowania cięgna połączoną z podstawą ruchomą charakteryzuje się tym, że w stałej podstawie (1), w miejscu przylegania ruchomej podstawy (2) znajduje się nitonakrętka (3), w która wkręcona jest śruba (4) tworząca zderzak dla ruchomej podstawy (2), a szyny (5) i (6) torów prądowych są bezpośrednio przykręcone do izolatorów (7) i (8), zaś do szyn (5) i (6) torów prądowych zamocowane są opalne styki (9) i (10) wykonane z pręta miedzianego ø14 i zamocowane są do szyn (5) i (6) torów prądowych w taki sposób, że ich pionowe części znajdują się od strony prądowego ścisku (27) szyn (5) i (6) torów prądowych, a opalny styk (9) zamocowany na ruchomej podstawie (2) znajduje się wewnątrz rozłącznika, a opalny styk (10) zamocowany na stałej podstawie (1) znajduje się od strony zewnętrznej rozłącznika.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442708	*B65H* (2006.01)	10
444014	*A23G* (2006.01)	6
444015	*E05F* (2006.01)	15
444016	*E05D* (2006.01)	15
444017	*F21S* (2016.01)	19
444018	*F21W* (2006.01)	19
444019	*A47B* (2006.01)	7
444020	*H02G* (2006.01)	23
444021	*G01R* (2006.01)	22
444025	*G01L* (2006.01)	21
444026	*C21C* (2006.01)	13
444027	*B23Q* (2006.01)	8
444029	*A01N* (2006.01)	5
444033	*C22B* (2006.01)	13
444034	*F24D* (2006.01)	20
444035	*A01K* (2006.01)	5
444036	*B29B* (2006.01)	9
444037	*B02C* (2006.01)	8
444040	*A23C* (2006.01)	5
444042	*F03G* (2006.01)	18
444050	*F01N* (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444051	*F01N* (2006.01)	16
444052	*F01N* (2006.01)	16
444053	*F01N* (2006.01)	16
444054	*A61C* (2006.01)	7
444055	*F01N* (2006.01)	17
444056	*F01N* (2006.01)	17
444057	*F01N* (2006.01)	17
444058	*F01N* (2006.01)	18
444059	*C09D* (2006.01)	12
444060	*C07D* (2006.01)	11
444061	*A23L* (2006.01)	6
444062	*A63H* (2006.01)	7
444063	*A23J* (2006.01)	6
444064	*F16D* (2006.01)	19
444066	*F41H* (2006.01)	20
444067	*B66D* (2006.01)	10
444069	*B60R* (2006.01)	9
444071	*C02F* (2006.01)	10
444072	*C02F* (2006.01)	11
444073	*G01N* (2006.01)	21
444074	*E04H* (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444075	*E04H* (2006.01)	15
444077	*G01N* (2006.01)	22
444078	*F24B* (2006.01)	19
444079	*C22B* (2006.01)	13
444080	*B23K* (2006.01)	8
444082	*F28F* (2006.01)	20
444083	*A23L* (2016.01)	6
444085	*G01N* (2006.01)	22
444087	*E04D* (2006.01)	14
444088	*G01N* (2006.01)	22
444093	*G21G* (2006.01)	23
444094	*B63C* (2006.01)	9
444095	*C25B* (2021.01)	13
444097	*C25B* (2021.01)	14
444098	*A47C* (2006.01)	7
444099	*C07D* (2006.01)	11
444100	*H01Q* (2006.01)	23
444108	*C08F* (2006.01)	12
444109	*C08L* (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131214	*G07G* (2006.01)	30
131304	*A45C* (2006.01)	25
131305	*E04H* (2006.01)	26
131308	*B32B* (2006.01)	25
131309	*H01H* (2006.01)	30
131310	*H01H* (2006.01)	31
131311	*E04H* (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131312	*E04H* (2006.01)	27
131313	*E04H* (2006.01)	27
131314	*E04H* (2006.01)	28
131315	*E04H* (2006.01)	28
131316	*E04H* (2006.01)	28
131317	*E04H* (2006.01)	29
131318	*E04H* (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131319	*E05D* (2006.01)	29
131320	*E04H* (2006.01)	26
131322	*E05D* (2006.01)	30
131323	*E04F* (2006.01)	26
132040	*A61B* (2006.01)	25
132046	*A01K* (2017.01)	25

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

23200389.7 *C09D 5/00* (2006.01)

AdvanSix Resins & Chemicals LLC
Kompozycja powłokowa zawierająca oksymy alkilu